

INDUSTRIE-PROGRAMM

	Seite
Hydraulik-Flüssigkeiten	2
Getriebe-Flüssigkeiten	2
Turbinen-, Umlauf- und Verdichter-Flüssigkeiten	3
Gleitbahn-, Transformatoren- und Wärmeträger-Flüssigkeiten	3
Kühlflüssigkeiten	3
Schmierfette	4

Getriebe-Flüssigkeiten

	DIN 51502	ISO-VG
Industrie-Getriebe-Oel mit Korrosions- und Oxidationsschutz	CL	5 bis 680
EP- Industrie-Getriebe-Oel für hohe Belastungen	CLP	32 bis 680
EP- Industrie-Getriebe-Oel mit Festschmierstoffen	CLP-F	32 bis 680
Kraftübertragungs-Oel für Drehmomentwandler und hydrodyn. Kupplungen	CVLP/HVLP	32

Hydraulik-Flüssigkeiten

	DIN 51502	ISO-VG
Hydraulik- Oele mit Oxidations- und Korrosionsschutzeigenschaften	HL	5 bis 100
Hydraulik-Oele mit begrenztem Wasseraufnahmevermögen für Hochleistungshydraulik	HLP	5 bis 220
Hydraulik-Oele für schwere Belastungen mit gutem Demulgiervermögen	HLP	32 bis 68
Hydraulik- Oele mit gutem Viskositäts-Temperaturverhalten (Mehrbereichs-Oel)	HVLP	15 bis 68
Hydraulik-Oele mit detergierenden und dispergierenden Eigenschaften	HLP-D	22 bis 68
Hydraulik-Oele mit gutem VT-Verhalten detergierend und dispergierend	HVLP-D	32 bis 46
Umweltfreundliche Hydraulik-Oele biologisch abbaubar	HEES	32 bis 68
Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeit	HFC	46

Turbinen-, Umlauf- und Verdichter-Flüssigkeiten

	DIN 51502	ISO-VG
Legierte Turbinen-Oele mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und gutem Korrosionsschutz	TDL	32 bis 68
Umlauf-Oele, paraffinische Solvate mit gutem Luft- und Wasserabscheidevermögen	C/VB/VC	10 bis 460
Verdichter-Oele bevorzugt bei Schrauben- und Vielzellenverdichtern	VCL	32 bis 150
Verdichter-Oele mit sehr geringer Rückstandsbildung für hohe Temperaturen	VDL	22 bis 320
Kältemaschinen-Oele, alterungsbeständig, naphtenbasisch, von hohem Reinheitsgrad	KA/KC	32 bis 68

Gleitbahn-, Transformatoren- und Wärmeträger-Flüssigkeiten

	DIN 51502	ISO VG
Gleit- und Bettbahn-Oele, haftfähig, mit guten Gleiteigenschaften und niedrigem Haftreibwert (stick-slip)	CGLP	46 bis 220
Transformatoren- und Isolier- Oele, oxidationsstabil, getrocknet erfüllen VDE 0370 Teil 1, sowie DIN 57370 Teil 1	J	10
Wärmeträger- Oele mit ausgezeichneter thermischer Stabilität niedriger Viskosität bei hoher Siedelage (340°C)	Q	10 bis 46

Kühlflüssigkeiten

	DIN 51502
Kühlschmierstoffe, nicht wassermischbar	S
Kühlschmierstoffe, wassermischbar mit gutem Korrosionsschutzvermögen	SE
Kühlschmierstoffe, chlorfrei, wassermischbar mit gutem Korrosionsschutzvermögen	SE
Kühlschmierstoffe, synthetisch oder teilsynthetisch, biostabil	SE

Schmierfette

	Fettsorte DIN 51502
Mehrzweckfette mit guter Walkstabilität und guter Wasserbeständigkeit	K1K, K2K, K3K
Mehrzweckfette mit EP-Wirkstoffen für erhöhten Verschleißschutz	KP2K, KP3K
Mehrzweckfette mit EP-Wirkstoffen und Festschmierstoffen, Notlaufeigenschaften	KPF1K, KPF2K
Langzeitschmierfett für eine sichere Dauerschmierung	KP2K
Getriebefließfette mit guter Haftfähigkeit für geschlossene Getriebe	GOF, GOOF, GOOOF
Getriebefließfette mit EP- Wirkstoffen und guter Haftfähigkeit für geschlossene Getriebe	GPOF, GPOOF, GPOOOF
Haftfette für offene Getriebe	OGF3R
Schmierfette für tiefe Temperaturen	KTB/KTC
Schmierfette für hohe Temperaturen	KH2R
Biologisch abbaubare Schmierfette	KE2K