



## Landmaschinen



**Schmieröl für Getriebe, Achsen mit Ölbadbremsen und Hydraulikanlagen**

- synthetisch
- kraftstoffsparend
- UTTO (Universal Transmission Tractor Oil)

### EINSATZGEBIETE

Hochleistungsöl für mechanische und Powershiftgetriebe, Achsen und Hydraulikanlagen von Traktoren, Land- und Forstmaschinen. DYNATRANS VZ FE ist besonders empfohlen für den Einsatz in Valtra und Kubota Traktoren. DYNATRANS VZ FE kann in Lastschaltgetrieben und Achsen von Baumaschinen eingesetzt werden, wenn ein UTTO nach API GL-4 erforderlich ist. DYNATRANS VZ FE eignet sich auch zum Schmieren von Servolenkungen und Zapfwellenantrieben mit nassen Kupplungen. Es kann in Hydraulikanlagen verwendet werden, wenn ein HVLP-Öl nach DIN 51524-3 in der ISO VG 46 gefordert wird.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

API GL-4

### FREIGABEN

Valtra G2-B10 (Freigabe beantragt)  
Massey Ferguson CSM M 1143, M 1145 (Freigabe beantragt)  
ZF TE ML 03E/ 05F/ 06K (Freigabe beantragt)

### TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

John Deere JDM J 20C  
Case MS 1206, MS 1207, MS 1209  
CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526, 3540  
New Holland NH 410B, NH 410C  
Ford MC 134D und FNHA 2C 201.00  
Claas  
Renault Agriculture  
McCormick HTX

DIN 51524-3 HVLP, ISO VG 46

### ANWENDUNGSVORTEILE

- ermöglicht eine Reduzierung der Lagerbestände
- exzellente Fließfähigkeit und Schmiereigenschaften bei tiefen Temperaturen (schützt Bremslamellen gegen Verkleben)
- exzellente Fließfähigkeit und Schmiereigenschaften bei hohen Temperaturen (Schutz gegen Stottern und Durchrutschen)
- optimierte Fließ- und Reibeigenschaften zur Kraftstoffeinsparung (FE= fuel economy)
- optimierte Reibwerte zur Vermeidung von Achsgeräuschen beim Bremsen und in der Kurvenfahrt
- sehr gute EP- und Verschleißschutzeigenschaften
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- lange Standzeiten durch den Einsatz von synthetischen Grundölen



## ANWENDUNGSHINWEISE

Dynatrans VZ FE kann als Alternative für folgende Schmierstoffe eingesetzt werden:  
Kubota S-UDT  
AGCO Allis 821 XL

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	54,5
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	9,3
Viskositätsindex	ASTM D 2270		146
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-42

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.