



# Shell Turbo S4 X 46

- Extra lange Öllebensdauer
- Zusätzliche Effizienz

**Hochwertiges Turbinenöl für industrielle Dampfturbinen, Gasturbinen sowie für Gas- und -Dampf-Kombikraftwerke**

Das auf der Shell GTL (Gas-to-Liquids)-Technologie basierende Shell Turbo S4 X 46 wurde speziell für die Anforderungen der neuesten Generation an hocheffizienten Turbinensystemen entwickelt. Es überzeugt durch eine hervorragende Langzeit-Performance unter extremsten Betriebsbedingungen und hilft, die Bildung von Ablagerungen und Schlamm selbst bei zyklischer Spitzenbelastung zu minimieren.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer**

Shell Turbo S4 X 46 zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsstabilität und hohe Widerstandsfähigkeit gegen thermische Zersetzung aus. Ausgezeichnete Ergebnisse im ASTM TOST und im TOST Lebensdauertest (ASTM D943) belegen das Potenzial, das Shell Turbo S4 X 46 in Bezug auf verlängerte Einsatzdauer, geringere Standzeiten und die Verringerung von Wartungskosten im Vergleich mit herkömmlichen Ölen bietet.

- **Hoher Anlagenschutz**

Da Shell Turbo S4 X 46 der Bildung von Ablagerungen und Schlamm besonders effektiv vorbeugt, trägt es dazu bei, dass Turbinen auch unter Spitzenlasten zuverlässig betrieben werden können. Die Minimierung von Schlammbildung und Ablagerungen in den Lagern hilft, Verschleiß zu reduzieren und das Risiko eines ungeplanten Turbinenstillstandes zu senken.

- **Verbesserte Anlageneffizienz**

Demulgierbarkeit, Luftabscheidevermögen und schaumhemmende Wirkung sind kritische Faktoren für die Ölleistung in den neuesten Turbinengenerationen, insbesondere bei kurzen Verweilzeiten im Ölbehälter. Shell Turbo S4 X 46 überzeugt durch hervorragende Leistung in allen drei Bereichen.

### Hauptanwendungsbereiche



- **Strom und industrielle Dampf- und Gasturbinen sowie GuD-Kraftwerke**

Shell Turbo S4 X 46 ist ein Hochleistungsöl, speziell entwickelt für normale und erhöhte thermische Beanspruchung in industriellen Dampf- und Gasturbinen sowie in Kombikraftwerken.

- Wenn vergleichbare Anwendungen zusätzlich ein hoch belastetes Getriebe beinhalten, dann wird ein Öl mit erhöhtem Verschleißschutz gefordert, für solche Anlagen empfehlen wir Shell Turbo S4 GX.

- **Weitere Industrieanwendungen**

Shell Turbo S4 X 46 kann auch für andere industrielle Anwendungen genutzt werden, welche ein Hochleistungsturbinenöl benötigen, sowie für die Schmierung von Turbokompressoren.

## Spezifikationen, Freigaben & Empfehlungen

Shell Turbo S4 X 46 erfüllt und übertrifft internationale Spezifikationen und Anforderungen der führenden Turbinenhersteller, einschließlich:

- Shell Turbo S4 X 46 erfüllt die Spezifikation für Elliott-Turbo-Anlagen X-18-0004
- GB (China) 11120-2011, L-TGA, L-TSA, L-TGSB
- DIN 51515 Teil 1 L-TD & Teil 2 L-TG, 51524-1 HL
- ISO 8068:2006 L-TGB, 8068:2006 L-TGSB
- Siemens Power Generation, Spezifikation TLV 9013 04 und TLV 9013 05
- General Electric GEK 28143b
- Alstom HTGD 90117 V 0001 AA
- Dresser-Rand 003-406-001 Typ I & III

- ASTM 4304-13 Typ I & III
- Solar ES 9-224AA Klasse II
- MAN D&T SE TED 10000494596
- Westinghouse 21 TO591 und 55125Z3 und Eng Spec\_DP21T-00000443

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

## Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Turbo S4 X 46
ISO-Viskositätsklasse			DIN 51519	46
Kinematische Viskosität	@40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	43,5
Kinematische Viskosität	@100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	7,54
Viskositätsindex			ASTM D2270	141
Dichte	@15 °C	g/cm <sup>3</sup>	IP 365	0,829
Flammpunkt (COC)			ASTM D92	248
Pourpoint			ASTM D97	-27
Neutralisationszahl			ASTM D974	0,10
Luftabscheidevermögen	@50 °C	Minuten	ASTM D3427	1
Kupferkorrosion	3 Std @100 °C		ASTM D130	1b
Stahlstabkorrosion			ASTM D665 A&B	kein Rost
Demulgiervermögen	Minuten bis 3 ml Restemulsion	Minuten	ASTM D1401	15
Wasserabscheidevermögen			IP 19	90
Schaumverhalten - Seq I			ASTM D892	0/0
Schaumverhalten - Seq II			ASTM D892	0/0
Schaumverhalten - Seq III			ASTM D892	0/0
Lasttragevermögen - FZG-Prüfverfahren			ISO 14635-1 A/8.3/90	7
Oxidationsstabilität - RPVOT			ASTM D2272	1 400
Oxidationsstabilität - Modifizierter RPVOT			% des RPVOT Maximum	95 %
TOST - Lebensdauer			ASTM D943	10 000
TOST - 1000 Std. Schlamm			ASTM D4310	20
TOST (trocken) - Schlamm bei 25 % RPVOT	@120 °C	mg/kg	ASTM D7873	37,3
TOST (trocken) - Zeit bis 25 % RPVOT	@120 °C	Stunden	ASTM D7873	1 485

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

## Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

Shell Turbo S4 X 46 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.shell.de/datenblaetter](http://www.shell.de/datenblaetter) abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

## Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.