

Eni Schmiertechnik GmbH

### **Schmierstoffe nach Maß**

Die moderne Technik, ob Fahrzeuge, Industrie oder die Metallverarbeitung braucht heute mehr denn je moderne Schmierstoffe, um den gestiegenen Anforderungen gerecht zu werden. Wir bieten Ihnen ein innovatives Schmierstoffprogramm nach Maß. Durch die Zugehörigkeit zum weltweit operierenden ENI Konzern mit eigenem Entwicklungszentrum CREA und modernsten Fertigungsanlagen bieten wir ein breites, technisch und qualitativ sehr hochwertiges Produktprogramm an. Dieses Programm wird von kompetenten Schmierstoffberatern mit Unterstützung der Anwendungstechnik in ganz Deutschland angeboten. Dieser hohe Qualitätsstandard wird bei der Eni Schmiertechnik unter anderem auch durch das Qualitätsmanagement nach ISO 9001 garantiert.

Das vorliegende Schmierstoffprogramm bietet Ihnen einen Überblick über die Produktpalette der Eni Schmiertechnik GmbH unterteilt nach den Bereichen:

Motorenöle, Getriebeöle, Hydrauliköle, Fette, Additive, Spezialitäten, Formula Moto, Zweiradprodukte, Metallbearbeitung, Industrieöle, Korrosionsschutzöle

Neben den Produkten bietet Eni Schmiertechnik GmbH einen kundenorientierten Service:

- ◆ anwendungstechnische Beratung vor Ort
- ◆ Schulung Ihrer Mitarbeiter
- ◆ Bereitstellung von Geräten und Containern
- ◆ schnelle und pünktliche Lieferung, teilweise mit eigenem LKW (lose Ware)
- ◆ Unterstützung und Beratung für eine umweltgerechte Entsorgung
- ◆ Gebrauchtlöluntersuchungen im Rahmen der vorbeugenden Instandhaltung

Für weitergehende Informationen zu den Produkten selbst, zu Trends in der Entwicklung oder zu speziellen Produkten, die nicht in der Produktübersicht enthalten sind, steht Ihnen das Team der Eni Schmiertechnik GmbH gerne zur Verfügung.

Die im Schmierstoffprogramm mit \* gekennzeichneten Spezifikationen/ Freigaben werden vom Schmierstoff erfüllt, eine namentliche Freigabe besteht jedoch nicht.

Schmierstoffkauf ist Vertrauenssache.

**Eni Schmiertechnik GmbH**  
**Paradiesstr. 14, 97080 Würzburg**

## Inhaltverzeichnis

<u>Thema</u>	<u>Seite</u>
<b>1. Motorenöle</b>	
Eni	3-9
AUTOL	10-11
<b>2. Getriebeöle</b>	
Eni	12-16
AUTOL	17-18
<b>3. Hydrauliköle</b>	
Eni	19-22
AUTOL	23
<b>4. Fette</b>	
Eni	24
AUTOL	25-27
<b>5. Additive</b>	
Eni / AUTOL	28-29
<b>6. Spezialitäten</b>	
Eni	30-31
AUTOL / Agip	32
<b>7. Zweiradprodukte</b>	
Eni / AUTOL	33-35
<b>8. Metallbearbeitungsöle, wassermischbar</b>	
Eni / Agip	36-39
<b>9. Metallbearbeitungsöle, nicht wassermischbar</b>	
Eni / Agip	40-43
<b>10. Korrosions- und Dewateringprodukte</b>	
Eni / Agip	44
<b>11. DIN – Industrieöle</b>	
Eni	45-49
<b>12. Prozessöle</b>	
Eni	50

# 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	VW u. andere	Kennzeichen/Anwendung
<b>Personenkraftwagen</b>					
<b>Eni i-Sint XEF 0W-20</b> SAE 0W-20 1036	C5 C6	SP RC	229.71* 229.72*	Ford WSS-M2C 947-B1 Ford WSS-M2C 962-A1 ILSAC GF-6A Opel Vauxhall OV0401547 (DexosD, ersetzt Dexos2 Gen1) BMW LL 17FE+ (Approved)	Hochwertiges synthetisches Mid SAPS Motorenöl mit hohem Kraftstoff-sparpotential für den Einsatz in Hochleistungsbenzin- und Dieselmotoren, die mit modernen Nachbehandlungssystemen wie Dieselpartikelfiltern (DPF) ausgestattet sind. <u>Weitere Einsatzmöglichkeiten:</u> STJLR.03.5006-16, Chrysler MS-12145, FIAT 9.55535-GSX; Fiat 955535-DM1 ( <u>nicht</u> für Fiat 9.55535-DSX), Dexos2 Gen1, ILSAC GF-5
<b>Eni i-Sint XEF 0W-20 DE</b> <i>Alternative</i> 13630	C5 C6	SP RC SN PLUS RC	229.71* 229.72*	Ford WSS-M2C 947-B1* Ford WSS-M2C 962-A1* ILSAC GF-6A* Opel Vauxhall OV0401547* BMW LL 17FE+* / 14FE+*	Hochmodernes und extrem kraftstoffsparendes Motorenöl (Benzin, Diesel) für PKW und leichte Nutzfahrzeuge mit moderner Abgasnachbehandlung und Longlife Serviceintervall. <u>Weitere Einsatzmöglichkeiten:</u> STJLR.03.5006-16, FIAT 9.55535-GSX, Chrysler MS-12145, Volvo VCC RBS0-2AE
<b>Eni i-Sint tech VK 0W-20</b> SAE 0W-20 1058	A1/B1			508 00 509 00 Porsche C20	Modernes Motorenöl basierend auf Synthese-Technologie, speziell entwickelt für die Schmierung der neuesten Motorengenerationen im VW-Konzern.
<b>Eni i-Sint tech VV 0W-20</b> SAE 0W-20 1019	C5			Volvo RBS0-2AE	Modernes Motorenöl basierend auf Synthese-Technologie, speziell entwickelt für die Schmierung der neuesten PKW-Motoren von Volvo.
<b>Eni i-Sint tech VK 0W-30</b> SAE 0W-30 1062	C3			504 00 507 00	High-Tech Motorenöl für Fahrzeuge aus dem VW-Konzern in mid-SAPS-Qualität für moderne Pkw Otto- und Dieselmotoren mit und ohne DPF, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. Einsetzbar auch für BMW Longlife 04 (Bestätigung durch Eni SpA)
<b>Eni i-Sint tech VK 0W-30 DE</b> <i>Alternative</i> 13620	C3			504 00* 507 00* Porsche C30*	High-Tech Motorenöl für Benzin- und Diesel-Hochleistungsmotoren besonders von Audi, VW und Porsche.
<b>Eni i-Sint tech 0W-30</b> SAE 0W-30 1008	---			503 00 506 00 506 01	Vollsynthetisches Motorenöl mit abgesenktem HTHS für alle VW-Fahrzeuge mit Wartungsintervallverlängerung (WIV). Dieses Öl darf nicht in Fahrzeuge, die älter als Modelljahr 2000 sind, eingefüllt werden.

## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	VW u. andere	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Personenkraftwagen</u></b>					
<b>Eni i-Sint tech P 0W-30</b> SAE 0W-30 1014	C2			PSA B71 2312	Motorenöl mit Top-Synthetik-Technologie entwickelt für die Benzin- und Dieselmotoren von Peugeot und Citroen in PKW und Kleintransportern. (Früher auch Fiat 9.55535-GS1/DS1 level, dann ersetzt durch I-Sint tech F)
<b>Eni i-Sint tech P 5W-30</b> SAE 5W-30 1012	C2			PSA B71 2290	Synthetisches Motorenöl für die Benzin- und Dieselmotoren von Peugeot und Citroen in PKW und Kleintransportern. PSA B71 2290 Standard 2019 inkl. LSPI-Reduzierung.
<b>Eni i-Sint tech F 0W-30</b> SAE 0W-30 1057	C2			Ford WSS-M2C 950-A, STJLR.03.5007	Motorenöl mit Top-Synthetik-Technologie entwickelt für die neuesten Benzin- und Dieselmotoren von Ford und Jaguar/ Land Rover. Auch geeignet für Fiat 9.55535-DS1/GS1.
<b>Eni i-Sint tech F 5W-30</b> SAE 5W-30 1009	A5/B5 A1/B1	SL/CF		Ford WSS-M2C 913-A/B/C/D, Ford WSS-M2C 912, Renault RN0700 STJLR.03.5003	Modernes High-Tech Motorenöl mit abgesenktem HTHS für einen effektiven Betrieb von PKW-Motoren, formuliert im Hinblick auf die aktuellen Anforderungen von Ford nach einer weiteren Verbrauchsreduzierung.
<b>Eni i-Sint tech eco F 5W-20</b> SAE 5W-20 1018	C5	SN		Ford WSS-M2C 948-B Ford WSS-M2C 913-B/C STJLR.03.5004	High-Tech Leichtlaufmotorenöl auf Basis spezieller Synthesetechnologie ausgelegt auf maximale Kraftstoffeinsparung, für den Einsatz in der neuesten Benzinmotorengeneration von Ford. Auch für Chrysler MS 6395 geeignet. Einsatzempfehlung auch für Fiat C.T.R F102.F11.
<b>Eni i-Sint tech M 5W-30</b> SAE 5W-30 1030	C1, C2			Mazda Ford WSS-M2C 934-B STJLR.03.5005	Synthetisches Hochleistungs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren von PKW und Transporter. Die Formulierung wurde abgestimmt auf die Anforderungen von Mazda, Ford und Jaguar/ Land Rover und ist in Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter einsetzbar.
<b>Eni i-Sint tech R 5W-30</b> SAE 5W-30 1015	C3, C4		229.51 226.51	Renault RN0720	Modernes High-Tech Motorenöl mit einem breiten Anwendungsbereich. Mit der modernen Formulierung werden neben den Renault Anforderungen auch die Anforderungen nach einer Verbrauchsreduzierung, Eignung für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter bei höchster Alterungsstabilität erfüllt.

## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	VW u. andere	Kennzeichen/Anwendung
<b>Personenkraftwagen</b>					
<b>Eni i-Sint tech R17 5W-30</b> SAE 5W-30 1053	C3			Renault RN17	Modernes High-Tech Motorenöl mit einem breiten Anwendungsbereich bei Renault-Fahrzeugen für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Partikelfilter (Mid SAPS).
<b>Eni i-Sint 5W-30</b> SAE 5W-30 1016	(C2) C3 (A3/B4)	SN	229.51	VW 504 00 / 507 00 BMW Longlife 04 Porsche C30 (alles approved)	Synthetisches High-Tech Motorenöl in mid SAPS-Qualität für moderne Pkw Otto- und Dieselmotoren mit und ohne DPF, auch bei verlängerten Ölwechselintervallen. <u>Weitere Einsatzmöglichkeiten:</u> VW Longlife 01/01FE, VW Longlife II (503 00, 506 00, 506 01), Longlife III (504 00, 507 00), VW/Audi 503 01 / 505 01, Renault C3-04. Auch für 4-Takt Rasenmäher (Ganzjahresbetrieb) geeignet.
<b>Eni i-Sint MS 5W-30</b> SAE 5W-30 1021	C3 (A3/B4)	SN Plus	229.51 229.52 229.31*	BMW Longlife 04 Opel Vauxhall OV0401547* (DexosD, ersetzt Dexos2 Gen2) VW* 502 00 / 505 00 / 505 01	Synthetisches mid SAPS-Leichtlaufmotorenöl für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne DPF. Auch einsetzbar für Dexos2 Gen1.
<b>Eni i-Sint MS 5W-30 DE</b> <i>Alternative</i> 13580	C2, C3	SN/CF	229.51* 229.52* 229.31*	BMW Longlife 04* Opel Vauxhall OV0401547* VW* 502 00 / 505 00 / 505 01	HC-synthetisches Low-Ash Hochleistungsmotorenöl für moderne Benzinmotoren und Dieselmotoren für den Einsatz in PKW mit Abgasnachbehandlung (DPF) und Turboaufladung. Auch Dexos2 Gen1.
<b>Eni i-Sint MS 5W-40</b> SAE 5W-40 1022	C3 (A3/B4)	SN Plus	229.51 229.52 229.31*	BMW Longlife 04 VW 505 00* / 505 01* (entspricht Anforderungen)	Synthetisches Hochleistungs-Motorenöl für moderne Otto- und Dieselmotoren in PKWs und Transportern, mit und ohne Partikelfilter. Freigegeben für VW-Fahrzeuge mit Standard-Wechselintervall und Pumpe-Düse-Technologie. Auch tlw. für Gasmotoren geeignet. Ford M2C 917-A (Empfehlung), <b>(seit 2020: NICHT mehr Dexos2)</b>
<b>Eni i-Sint MS 5W-40 DE</b> <i>Alternative</i> 13590	C3	CF/SN	229.51* 229.5* 229.31*	VW* 505 00 / 505 01 / 502 00 BMW Longlife 04* Ford M2C 917-A* Fiat 95535-S2/T2*	HC-synthetisches Low-Ash Hochleistungsmotorenöl für Benzinmotoren und Dieselmotoren für den Einsatz in modernen PKW mit und ohne Wartungsintervallverlängerung und mit Abgasnachbehandlungssystemen. Auch für GM Dexos2, Renault RN 0700 / 0710, Porsche A40 einsetzbar.
<b>Eni i-Sint FE 5W-30</b> SAE 5W-30 1017	C2	SN Plus		BMW Longlife 12FE ILSAC GF-5*	Modernes High-Tech Motorenöl mit abgesenktem HTHS für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter. Auch für ACEA A5/B5, Fiat 9.55535-S1 und Volvo 18-1811 einsetzbar.

## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	VW u. andere	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Personenkraftwagen</u></b>					
<b>Eni i-Sint 0W-20</b> SAE 0W-20 1044		SN RC			Synthetisches Ultra-Leichtlaufmotorenöl für moderne Personenkraftwagen-Benzinmotoren. Erfüllt die Vorgaben der ILSAC GF-5.
<b>Eni i-Sint 0W-40</b> SAE 0W-40 1043	A3/B3 A3/B4	SN	229.5* 226.5*	502 00/505 00 Porsche A40 BMW Longlife 01* Renault RN0700*/ 0710* Ford M2C 937 A*	Motoröl speziell entwickelt für die Anwendung in Hochleistungs-Benzinmotoren, basierend auf der Top-Synthetik-Technologie der eni. Erfüllt die Herstellervorgaben für BMW M-Motoren ab 2012 und Mercedes AMG. <u>Weitere Einsatzmöglichkeiten:</u> Chrysler MS-12633
<b>Eni i-Sint 5W-40</b> SAE 5W-40 1023	A3/B4	SN	229.3 229.5*	502 00/505 00 BMW Longlife-01 Porsche A40 Renault RN0700*/ 0710* PSA B71 2296*	High-Tech Leichtlaufmotorenöl auf Basis spezieller Syntheseöle mit nachgewiesener Kraftstoffeinsparung in modernen PKW-Motoren.
<b>Eni i-Sint professional 5W-40</b> SAE 5W-40 1035		SN/CF	229.1	501 01 505 00	Synthetisches Leichtlaufmotorenöl für moderne Pkw- und Transportermotoren.
<b>Eni i-Sint 10W-40</b> SAE 10W-40 1024	A3/B4	SN	229.3		Synthetisches Motorenöl mit High-Tech-Technologie für den gesamten Pkw-Bereich. Es sorgt für eine schnelle Durchölung und führt zu Kraftstoffeinsparung des Motors, auch bei niedrigen Temperaturen.
<b>Eni i-Base 15W-40</b> SAE 15W-40 1033		SM/CF	229.1	501 01 505 00	Spezielles Mehrbereichsmotorenöl höchster Leistungsklasse für die Schmierung moderner Otto- und Dieselmotoren in Pkw's, Transportern und Nutzfahrzeugen. Auch für bestimmte Rasenmäher (Ganzjahresbetrieb) geeignet.
<b>Agip Racing 10W-60</b> SAE 10W-60 235		SL		.	Vollsynthetisches Motorenöl der neuesten Generation, speziell für Hochleistungs-Ottomotoren bei höchsten Motorenbelastungen. Speziell zum Einsatz im Alfa 166 Version 2.0 T.Spark, GTA- und JTS-Motoren empfohlen.

## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	MAN	Kennzeichen/Anwendung
<b>Nutzfahrzeuge</b>					
<b>Eni i-Sigma top MS 5W-30</b> SAE 5W-30 1068	E4, E6, E7, E9	CJ-4 CK-4	228.51 228.52	M 3775 M 3777 M 3677 M 3477* M 3575* M 3271-1*	Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit eni Top Synthetik Technologie, besonders geeignet für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen bis Abgasnorm Euro VI, für längste Wechselintervalle, deutliche Kraftstoffeinsparung und beste Kaltstarteigenschaften. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Volvo VDS-4.5, Deutz DQC IV-18 LA, MTU Typ 2.1*, Typ 3.1*, CAT ECF-3*, Renault VI RLD-3, Mack EO-S-4.5, Scania Low Ash, Scania LDF-4*, Cummins 20081/86*, Detroit Diesel 93K222, JASO DH-1-17*, DH-2-17*, DL-0-17*
<b>Eni i-Sigma top MS 5W-30 DE</b> <i>Alternative</i> 13570	E6, E7, E9	CH-4, CI-4, CJ-4, CK-4, API SN	228.51* 228.52* 228.31*	M 3775* M 3677* M 3477* M 3271-1*	Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation für Nutzfahrzeug-Dieselmotoren (Euro I-VI) mit moderner Abgasnachbehandlung. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Deutz DQC IV-18 LA, Mack EO-S-4.5, MTU Typ 3.1, Renault RLD-3, VOLVO VDS-4.5, JASO DH-2, Cat ECF-3, Cummins CES 20086, Detroit Diesel DDC 93K222, DAF Extended Drain, Ford WSS M2C 213-A1, Iveco 18-1804 TLSE9
<b>Eni i-Sigma top MS 10W-30</b> SAE 10W-30 1067	E7, E9	CK-4	228.31	M 3575* M 3775*	Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit Synthese-Technologie, formuliert im Hinblick auf Fuel Economy für verlängerte Ölwechselintervalle und für Abgasnachbehandlungssysteme bis Abgasnorm Euro VI. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Volvo VDS-4.5, Renault RLD-3, MACK EO-D-4.5, CAT ECF-3*, MTU Typ 2.1*, JASO DH-2-17*, Deutz DQC III-10LA*, Cummins CES 20086*, Detroit Diesel 93K218, Ford WSS-M2C 171-F1*
<b>Eni i-Sigma top MS 10W-40</b> SAE 10W-40 1066	E6, E9, E7	CK-4	228.51	M 3477 M 3271-1*	Hochleistungs-Low SAPS Motorenöl mit Leichtlaufcharakter (UHPD) für NFZ-Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlungssystemen bis Abgasnorm Euro VI bei extrem verlängerten Ölwechselintervallen. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Renault RLD-3, Volvo VDS-4, MTU Typ 3.1, Deutz DQC IV-10LA*, Scania Low Ash*, CAT ECF-2*, ECF-3*, JASO DH-2-17*, Cummins CES 20081*, auch einsetzbar für DAF HP-2, MB 228.5, MB 226.9.
<b>Eni i-Sigma top MS 15W-40</b> SAE 15W-40 1064	E7, E9	CJ-4/SN CK-4	228.31	M 3775 M 3575	Hochleistungs-/Mehrbereichs-Motorenöl (schwefelarm) für die aktuelle Generation von Nutzfahrzeug-Dieselmotoren, das für verlängerte Ölwechselintervalle und für Abgasnachbehandlungssysteme einsetzbar ist. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Volvo VDS-4.5, Caterpillar ECF-3, ECF-2, ECF-1a, MTU Typ 2.1, Deutz DQC III-10LA, Renault RLD-3, Mack EO-S-4.5, Cummins 20086, JASO DH-2-17, Allison TES-439, Ford WSS-M2C 171-F1, Mack EO-S-4.5, Deutz DQC III-10LA, Detroit Diesel 93K222.

## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	MAN	Kennzeichen/Anwendung
<b>Nutzfahrzeuge</b>					
<b>Eni i-Sigma special TMS 10W-40</b> SAE 10W-40 1013	E6, E7, E9	CI-4	228.51	M 3477 M 3271-1	Leichtlaufmotorenöl in Low SAPS-Qualität (UHPD) für NFZ-Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlungssystemen bis Euro VI. Renault RVI RLD-2, Volvo VDS-3, Mack EO-N, MTU Typ 3.1*, Deutz DQC IV-10LA*, Cummins CES 20076/77*,
<b>Eni i-Sigma special TMS 5W-30</b> SAE 5W-30 1104	E6, E7, E9	CK-4/SN	228.51	M 3677 M 3477	Hochleistungsmotorenöl mit neuester Eni Synthetik Technologie, für hoch belastete Nutzfahrzeug-Dieselmotoren, besonders geeignet für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssysteme bis Euro VI. Volvo VDS-4, Deutz DQC IV-18LA, MTU Typ 3.1, CAT ECF-3, Renault RLD-3, Mack EO-O PP, Scania Low Ash, Cummins 20081
<b>Eni i-Sigma top 5W-30</b> SAE 5W-30 1070	E4, E7	CI-4	228.5*	M 3277* M 3377	Höchstleistungs-Motorenöl mit Leichtlaufcharakter (UHPD) für maximale Kraftstoffeinsparung und sehr verlängerte Ölwechselintervalle (bis zu 100.000 km). Volvo VDS-3, Renault RLD-2, MTU Typ 3*, Deutz-Freigabe DQC IV-10*, Cat. ECF-1a*, ECF-2*, Mack EO-N, Cummins CES 20076/77/78*, Global DHD-1*, JASO DH-1-08*, Scania LDF*
<b>Eni i-Sigma top 10W-40</b> SAE 10W-40 1069	E4, E7	CI-4	228.5	M 3277	Hochleistungs-Motorenöl mit Leichtlaufcharakter (UHPD) für extrem verlängerte Ölwechselintervalle. Volvo VDS-3, MTU Typ 3, Deutz DQC III-18, Cummins CES 20078*, Renault RVI RLD-2, Mack EO-N. (Ersatz für Eni i-Sea Inboard 4T 10W-40)
<b>Eni i-Sigma performance E4</b> SAE 10W-40 1081	E4 E7		228.3	M 3277* M 3377	Hochleistungs-Motorenöl mit Leichtlaufcharakter (UHPD) für verlängerte Ölwechselintervalle. Auch für MTU Typ 3
<b>Eni i-Sigma performance E7</b> SAE 15W-40 1080	E7, E5, E3, B3	CI-4 CH-4/SL	228.3	M 3275-1*	Mehrbereichs-Motorenöl für verlängerte Ölwechselintervalle für Nutzfahrzeuge. Volvo VDS-3, MTU Typ 2, Deutz DQC III-10, Cat ECF-1a*, ECF-2*, Renault RLD-2, Mack EO-N. (Ersatz für Eni i-Sea Inboard 4T 15W-40)
<b>Eni i-Sigma performance E3</b> SAE 15W-40 1082	E3	CG-4	228.1*	M 3275-1*	Mehrbereichs-Dieselmotorenöl für hochbelastete Dieselmotoren und für verlängerte Ölwechselintervalle. Auch für MTU Typ 2*



## 1. Motorenöle – Eni

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	MAN	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Nutzfahrzeuge</u></b>					
<b>Eni i-Sigma universal 10W-40</b> SAE 10W-40 1085	E7 A3/B3 A3/B4	CI-4	228.3 229.1*	M 3275-1*	Leichtlaufmotorenöl für NFZ-Dieselmotoren, für Land- und Forstmaschinen, aber auch für Benzin- und Dieselmotoren von Transportern geeignet. Allison C-4*, MTU Typ 2*, Volvo VDS-3, Deutz DQC III-10*, Renault RLD-2, JASO DH-1*, Global DHD-1*, Mack EO-N, Cummins 20076/77/78*, Detroit Diesel93K15*.
<b>Eni i-Sigma universal 15W-40</b> SAE 15W-40 1084	E2 (A3/B4)	CG-4/SL	228.1* 229.1 *	M 271*	S.H.P.D Mehrbereichsmotorenöl für aufgeladene Dieselmotoren unter schwierigen Einsatzbedingungen. Es kann auch für Saug- und Turbomotoren in PKW und Transporter eingesetzt werden, sowohl für Diesel- wie auch für Benzinmotoren.
<b>Eni i-Sigma monograde</b> SAE 10W-20 SAE 30 SAE 40 SAE 50 1087-1090		CF/SJ			Modernes Einbereichs-Dieselmotorenöl SAE 10W bis SAE 50. Auch für Detroit 2-T-Diesel. Einsatz in Fahrzeugen, stationären Anlagen und auch Gartengeräten (z.B. Rasenmäher). Die SAE 10W-20 überdeckt die Tieftemperaturviskosität des SAE 10W und die Hochtemperatur des SAE 20W-20. MIL-L-2104D, MIL-L-46152C, Caterpillar TO-2 (obsolet), Allison C-3 (nur SAE 10W-20 und SAE 30).
<b><u>Landwirtschaft</u></b>					
<b>Eni Multitech 10W-40</b> SAE 80W 1302	E3	CG-4/SF GL-4	(228.1)		Universell einsetzbares STOU für Landmaschinen/LKWs mit Leichtlaufcharakter. <u>Geeignet für:</u> Massey Ferguson CMS M1135/M1139/M1143/M1144/M1145, New Holland 82009201/2/3, CASE MS 1204/1206/1207/1208, VICKERS I-286-S/M-2950-S, Sauer Danfoss, Allison C-4, Caterpillar TO-2, JDM J27/J20C, ZF TE-ML 06B/06C/07B, Ford ESN M2C 134D/86B/86C/159B, CNH MAT 3525/3526, (MIL-L 2105D). (siehe auch Mehrzweckgetriebeöle)
<b><u>Gas</u></b>					
<b>Eni Geum LFG 40</b> SAE 40 7276					Schmierstoff für moderne Stationärmotoren fremdgezündeter Bauart welche mit Biogas, Klärgas etc. aus fermentierter Herstellung betrieben werden. <u>Geeignet für:</u> Jenbacher BR 2,3,4,6 (B/C), MAN M 3271-4, MAN M 3271-5.

## 1. Motorenöle – AUTOL

Name	ACEA	API	MB-Freigabe	Kennzeichen/Anwendung
<b>Personenkraftwagen</b>				
<b>AUTOL Grand Prix LL PLUS</b> SAE 10W-40 13440	A3/B3 A3/B4	SL/CF		Teilsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit Kraftstoffsparenden Eigenschaften und hohen Sicherheitsreserven für moderne Pkw's und Transporter. <u>Einsatzbereich:</u> MB 229.1, VW 501 01/ 500 00/ 505 00, BMW-Spezialölliste, Fiat 9.55535-G2, PSA B71 2294/ 2295
<b>Nutzfahrzeuge</b>				
<b>AUTOL CPM HD S3</b> SAE 20W-20 13520		CD/CE/SF	227.0*	Modernes Einbereichsdieselmotorenöl in der Viskositätsklasse SAE 20W-20. Für den universellen Einsatz in Fahrzeugen/Baumaschinen und stationären Anlagen bestens geeignet. Bei <u>Liebherr Baumaschinen</u> nur im <u>Verteilergetriebe</u> und z.T. in der <u>Hydraulik</u> einsetzbar ( <b>nicht im Motor</b> ). Auch geeignet für: MAN 270*
<b>Landwirtschaft</b>				
<b>AUTOL AGROTECH</b> SAE 10W-40 SAE 80W-90 14090  (siehe auch Mehrzweckgetriebeöl)	E3	CG-4/SF GL-4	228.3*	Modernes Supertraktoröl (STOU) (HVLP-D 100) mit breitem Einsatztemperaturbereich für den Einsatz in Land- und Baumaschinen mit und ohne gemeinsamen Ölhaushalt inkl. nassen Bremsen. <b>Nicht für Achsantriebe gemäß GL-5 und GL-5 LS.</b> <u>Spezifikationen:</u> Caterpillar TO-2, Allison C-4, MB 228.3, MF M 1144/1145, ZF TE-ML 03A, 05K, 06B, 07B, 07D.
<b>AUTOL AGROTECH</b> SAE 10W-30 SAE 80W 14110  (siehe auch Mehrzweckgetriebeöl)	E3	CG-4/SF GL-4	228.1*	Modernes Supertraktoröl (STOU) (HVLP-D 68) mit verbessertem Kaltstartverhalten für alle Landmaschinen mit und ohne gemeinsamen Ölhaushalt inkl. nassen Bremsen z. B. CASE, Ford, Fiat, JD, IHC, Zetor, Volvo, Mercedes. <b>Nicht für Achsantriebe gemäß GL-5 und GL-5 LS.</b> <u>Spezifikationen:</u> MIL-L 2104 D, Caterpillar TO-2, Allison C-4, Case MS 1206/ 1207/1209, Ford M2C 134D, Ford M2C 86A/159A/B/C, John Deere JDM J20C / JD-J 27, MF M 1135/1139/1144/1145, ZF TE-ML 06A/B/C; 07B, Denison HF-2.

## 1. Motorenöle – AUTOL

Name	Spezifikationen/Freigaben	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Gasmotorenöl</i></b>		
<b>AUTOL Gasmotorenöl BGJ 40 18200</b>	Jenbacher BR 2 u. 3 (B/C), MTU Baureihe 400, MWM MAN M 3271-4, Waukesha Dresser, Caterpillar, TEDOM	Hochaschehaltiges Gasmotorenöl für den Einsatz in Motoren mit und ohne Oxidationskatalysator, die mit schwefelfreiem Erdgas, LPG- (Autogas) oder Deponiegas betrieben werden.
<b>AUTOL Gasmotorenöl ELA 40 18790</b>	MAN M 3271-2, MWM, MTU, MDE, Caterpillar, Waukesha Dresser, Deutz Gasmotoren*, Jenbacher TA 1000-1107*	Gasmotorenöl mit mittlerem Sulfataschegehalt für Motoren, die mit Erdgas oder leicht aggressiven Brenngasen betrieben werden.

## 2. Getriebeöle – Eni

Name	SAE	API	MIL-L	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b>Synthetische Getriebeöle</b>					
<b>Eni Rotra LSX</b> 1290	75W-90	GL-4/5 MT-1	ex PRF- 2105E	MAN 341 Typ Z2 MAN 342 Typ S1 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A MB-Freigabe 235.8	Vollsynthetisches universell einsetzbares Hypoid-Leichtlaufgetriebeöl für Schalt-, Verteiler- und Achsgetriebe moderner Hochleistungsfahrzeuge. Auch einsetzbar für: SCANIA STO 1:1 G (Feedback), SCANIA STO 2:0 A FS (Feedback), SAE J 2360 (ex MIL-PRF-2105E)*, Mack GO-J*, Volvo 97312*
<b>Eni Rotra MULTIGEAR</b> 5556	75W-80	GL-4		MAN 341 Typ Z4 ZF TE-ML 01L, 02L, 16K ZF TE-ML 08*, 13*, 24A*	Modernes synthetisches Schaltgetriebeöl für NFZ, speziell für verlängerte Wechselfristen (160.000 km für EATON, 320.000 km für ZF) bei MAN. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> EATON PS-321*, DAF*, IVECO*, Renault Note Technique B0032/2 Annex 3*, EATON PS-321*, Volvo 97307* (auch Volvo 18-1807), UNIMOG, Voith Retarder und Scania mit Intarder,
<b>Eni Rotra FE</b> 1280	75W-90	GL-4(+)		VW 501 50 (G50)	Synthetisches Leichtlaufgetriebeöl für Kraftfahrzeuge. Besonders für 5/6-Gang-Schaltgetriebe geeignet.
<b>Eni Rotra HY DB Synth</b> 1232	75W-90	GL-4		MB-Freigabe 235.11 (MAN 341 Typ MB) ZF TE-ML 8*	Rotra HY DB ist ein modernes Leichtlauf-Mehrbereichsgetriebeöl auf der Basis von vollsynthetischem Grundöl. Bei niederen Temperaturen werden Schaltprobleme und Geräuschentwicklung im Schaltgetriebe unterbunden.
<b>Eni Rotra SX-S</b> 305	75W-90	GL-5 + LS	2105D, PRF 2105E	Ferrari ZF TE-ML 05 D*, 07A	Spezielles synthetisches Getriebeöl mit LS-Zusätzen für Ferrari und andere hochbelastete Fahrzeuge, speziell verschiedene Geländefahrzeuge. Phosphorgehalt ~ 2750 mg/kg
<b>Eni Rotra SX-S BX</b> <i>Alternative</i> 14130	75W-90	GL-4+ GL-5 + LS	2105E	MAN 341 Z2 / E3, 342 M3 MB 235.8 ZF TE-ML 02B, 05B, 07A, 08, 12B, 16F, 17B, 19C, 21B	Synthetisches Schmieröl mit hochwertigen Solvent-raffinierten und synthetischen Grundölen und speziellen EP-Additiven. SCANIA STO 1.0 box, IVECO axles, VOITH 3.325-340, Arvin Meritor O-76N, INTERNATIONAL TMS-6816, DAF, Phosphorgehalt > 1900 mg/kg (Liebherr)
<b>Eni Rotra MP DB Synth</b> 1286	75W-90	GL-5		MAN 342 Typ S1 MB 235.8*, ZF* TE-ML 05B, 07, 08, 12B, 16F, 17B	Modernes Leichtlauf-Mehrbereichsgetriebeöl für Hypoidgetriebe auf der Basis von vollsynthetischem Grundöl. <u>Einsatzempfehlungen:</u> SCANIA STO 1:0, Volvo 9731, JOHN DEERE JDM J11E/G, Renault, DAF, Iveco.
<b>Eni HLZ</b> 332	75W-140	GL-5 + LS		BMW BG 33* (MSP/A) ZF TE-ML 05D*, 12D*, 16G*, 21D*	Spezielles vollsynthetisches Getriebeöl mit LS-Zusätzen. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> MB 235.61, Ford M2C 187A/ 192A/ 118A, GM 12346140/ 1942386

## 2. Getriebeöle – Eni

Name	SAE	API	MIL-L	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b>Eni Rotra Truck Gear S</b> 308	75W-90	GL-4/5 MT-1	2105D, PRF 2105E, J 2360	MAN 341 Typ Z2 / E3 MAN 342 Typ S1 / M2* ZF TE-ML 02B, 05B, 12B, 16F, 17B, 19C MB-Freigabe 235.8	Vollsynthetisches universelles Leichtlaufgetriebeöl (PAO) für Schalt- und Achsgetriebe moderner Nutzfahrzeuge, Land- und Baumaschinen. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> Ford SQM-2C-9002 AA/M2C 200-C, MB 235.0/235.72, ZF TE-ML 05A, 12E, 16B, 19B, 21A, MF 1134, GM 1940182/1940768/M75/1, Nato-Code 0-226, VW G 50/51 (VW 501.50/51)/G052 190/911. Phosphorgehalt ~ 1400 mg/kg
<b>Eni Rotra Truck Gear S BX</b> <i>Alternative</i> 14260	75W-90	GL-4/5 MT-1	2105D, PRF 2105E	MAN 341 Typ Z2* / E3* MAN 342 Typ S1* MB 235.8*	Vollsynthetisches Getriebeöl auf Basis sorgfältig ausgewählter Grundöle. <u>Einsatzmöglichkeiten:</u> MAN 3343 Typ S*, SCANIA STO 1:0 / 1:1G / 2:0A FS, VOLVO 97312, Arvin Meritor 076-N, DAF, IVECO, MACK: GO-J, SAE J 2360, ZF* TE-ML 02B, 05A, 7A, 12B, 12L, 12N, 16B, 16F, 17B, 19C, 21A
<b><i>Konventionelle Getriebeöle</i></b>					
<b>Eni Rotra HY DB</b> 1277	80W	GL-4	2105*	MB-Freigabe 235.1; ZF TE-ML 02B*,17A*	Schaltgetriebeöl für Mercedes-Benz Fahrzeuge und Arbeitsmaschinen entsprechend der Herstellervorschrift. (Liebherr Cranes)
<b>Eni Rotra HY</b> 1282	80W-90	GL-4		MB 235.1* VW TL 726 MAN 341 Typ Z2/E1	Mehrbereichsgetriebeöl für Schalt- und Wechselgetrieben von Fahrzeugen, Baumaschinen oder stationären Anlagen. Zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten: ZF TE-ML 02A,16A, 17A, 19A*
<b>Eni Rotra Truck Gear</b> 1288	80W-90	GL-4 GL-5 MT-1	2105E* SAE J 2360	NATO O-226 MAN 341 Typ Z2/E2* MAN 342 Typ M2	Für Schalt- und Achsgetriebe moderner NFZ, Land- und Baumaschinen. <u>Einsatzempfehlungen:</u> ZF* TE-ML 02B, 05A, 07A, 12E, 16B, 17B, 19B, 21A; MB 235.0, Scania STO 1:0, (Liebherr Cranes)
<b>Eni Rotra MP DB</b> 1283	85W-90	GL-5	2105D*	MB 235.0	Hypoidgetriebeöl für Mercedes-Benz Fahrzeuge und Arbeitsmaschinen aber auch für andere Anwendungen.
<b>Eni Rotra MP</b> 1275/1276	80W-90 85W-140	GL-5	2105D*	MAN 342 Typ M1*/M2 (nur 80W-90) Volvo 1273.10 (nur SAE 85W-140)	Hypoidgetriebeöl für höchste Belastungen der Zahnflanken und bei hohen Gleitanteilen. Auch für Antriebsachsen. (Volvo 18-1805) ZF TE-ML 05A,07A*,08*,12E,16B,17B,19B,21A (SAE 80W-90) ZF TE-ML 05A,07A*,08*,12E,16C*,16D,21A (SAE 85W-140)
<b>Eni Rotra MP/S</b> 1273	80W-90	GL-5 + LS		ZF TE-ML 05C,12C,16E, 21C	Spezialgetriebeöl mit LS-Zusätzen für Achsantriebe. Auch für Volvo 97311, MB 235.7, Peugeot B71 2375; Phosphorgehalt > 2060 mg/kg.
<b>Eni Rotra MP/S BX</b> <i>Alternative</i> 14270	80W-90	GL-5 + LS	2105B	---	Getriebeöl mit leistungsstarken EP-Additiven und speziellen Reibungsmodifizierern für den Einsatz in Differenzialen mit begrenztem Schlupf. Phosphorgehalt: 350-600 mg/kg.

## 2. Getriebeöle – Eni

Name	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b>ATF-Öle</b>		
<b>Eni Rotra ATF 1299</b>	GM DEXRON II D*, Ford M2C 138-CJ*, Ford M2C 166-H*, MB 236.2*	Multifunktionales Öl für den Einsatz in Lenkungen, Schaltgetrieben und automatischen Wandlern nach Herstellervorgaben einsetzbar.
<b>Eni Rotra ATF II D 1297</b>	GM DEXRON II D*, FORD MERCON* MB 236.6*, MAN 339 Typ V1 (approved), MAN 339 Typ Z1*, Voith H55.6335.xx* (G 607), ZF TE-ML 04D, 05L*, 09*, 11A, 14A, 17C*	Druckflüssigkeit für automatische und halbautomatische Schaltgetriebe und Servolenkung in Pkw und Lkw nach Vorschrift einsetzbar, erfüllt auch die Ford Mercon Spezifikation.
<b>Eni Rotra ATF MULTI 1310</b>	MB-Freigabe 236.9, ZF TE-ML 04D, 14B, 20B, 25B (approved), GM Dexron III H*, FORD MERCON/MERCON V*, MAN 339 Typ V1/Z2/Z11*, BMW LT 71141*, VW G 052 025*, G 052 990*, Voith H55.6335 (G607)*, Volvo 97340*, 97341* (auch für Volvo AT 102)	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für moderne Automatikgetriebe von PKW und Nutzfahrzeugen, im speziellen für asiatische Automatikgetriebe. Auch die Anforderungen von namhaften europäischen und amerikanischen Getriebeherstellern werden abgedeckt. Weitere Levels&Einsatzempfehlungen: Allison TES-295, AISIN JWS 3309, Chrysler ATF+3/ATF+4, Jaso Typ 1-A, Toyota /T-IV, Nissan Matic D/J/K, Honda, Mazda, Hyundai/Kia
<b>Eni Rotra ATF VI 1318</b>	GM Dexron VI*, FORD MERCON LV*, Jaso 1-A*, AISIN Warner AW-1*, JWS 3324*, Toyota WS*, Mitsubishi SP-IV/ ATF-J2*, Nissan Matic S*, Saab 93 165 147*, Honda DW-1*, Hyundai/ KIA SP-IV*, Hyundai NWS-9638*	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff mit sehr niedriger Viskosität für die Anforderungen der GM-Spezifikation DEXRON-VI, rückwärts-kompatibel einsetzbar für alle Getriebe und Servolenkungen von PKW und Nutzfahrzeugen, wo eine Spezifikation Dexron II E, III G oder III H gefordert ist.

## 2. Getriebeöle – Eni

Name	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>ATF-Öle</i></b>		
<b>Eni Rotra DCT</b> 4109	<u>Level-Freigaben:</u> BMW DCTF-1 / DCTF-1+ / LT-5 Borg Warner, Bugatti Veyron Chrysler 68044345 EA & GA Ferrari TF DCT-F3, Ford WSS-M2C 936-A, Hyundai/Kia, MB 236.21 / 236.25, Mitsubishi Dia-Queen SSTF-1, Porsche/ZF FFL-3, PSA 9734 S2, Renault EDC / R7D, Volvo 1161838 / 1161839, VW G 052 182 / G 052 529 / G 055 529	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für moderne Doppelkupplungsgetriebe/Doppelschaltgetriebe/Direktschaltgetriebe (DSG) von PKWs; Achtung: Dieses Getriebeöl ist <u>nicht</u> für den Einsatz in Voll-Automatikgetrieben geeignet!
<b>Eni Rotra ATF MB</b> 428	MB 236.10/236.12/236.14/236.3/236.6/236.7/ 236.8/236.9/236.11/236.91	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff modernster Generation für Fahrzeuge von Mercedes Benz, entwickelt für den Einsatz in den neuesten 7-G Tronic Plus Automatikgetrieben von Mercedes Benz (NAG II+). (Auch noch für 5-Gang-Automatikgetriebe geeignet, wenn MB-Freigabe passt)
<b>Eni Rotra ATF MB GT</b> 425	MB 236.15	Vollsynthetischer Hochleistungsschmierstoff modernster Generation mit kraftstoffsparender Auslegung für Fahrzeuge von Mercedes Benz, entwickelt für den Einsatz in den neuesten 7-G Tronic Plus Automatikgetrieben von Mercedes Benz (NAG II+).
<b>Eni Rotra CVT</b> 4119	<u>Level-Freigaben:</u> Chrysler/Dodge/Jeep NS-2/Mopar CVTF+4; Daihatsu Amix CVTF DC/DFC/DFE;Honda HMMF (without starting clutch) / HCF2; Hyundai/Kia CVT-J1/SP III (CVT model); Mazda JWS 3320, GM DEX-CVT;MB 236.20; Ford WSS-M2C 928-A;Mitsubishi SP-III (only in CVT)/CVTF-J1/J4/J4+;Mini Cooper EZL799/799A;Subaru ECVT/iCVT/iCVT FG/NS- 2;Subaru Lineartronic High Torque (HT) CVTF;Subaru Lineartronic chain CVTF/CVTF II; Suzuki CVTF TC/3320/NS-2/Green 1/Green 2/Green 1V; Toyota CVTF TC/FE, Nissan NS- 1/NS-2/NS-3; VW G-052-180/G-052-516	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für moderne CVT-Getriebe von PKWs.

## 2. Getriebeöle – Eni

Name	SAE	API	MIL-L	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Mehrzweckgetriebeöle</u></b>					
<b>Eni Multitech 10W-40</b> SAE 80W 1302	80W 10W-40	CG-4/ SF GL-4	(2105D)	ACEA E3, Allison C-4, Caterpillar TO-2, (MB 228.1), John Deere JDM-J27/J20C, ZF TE-ML 06B/06C/07B quality, Ford ESN M2C 134D/86B/86C/159B, CNH MAT 3525/3526, CASE MS 1204/1206/1207/1208	Universell einsetzbares STOU für Landmaschinen/ LKWs mit Leichtlaufcharakter. <u>Auch geeignet für:</u> Massey Ferguson CMS M1135/M1139/M1143/M1144/M1145, New Holland 82009201/2/3, VICKERS I-286-S/M-2950-S, Sauer Danfoss, (MIL-L 2105D). (siehe auch Motorenöle Landwirtschaft)
<b>Eni Multitech THT 1274</b>	80W 15W-30	GL-4		Allison C-4, Caterpillar TO-2, Carraro Transmission Systems, CASE MS 1205-1209, Ford M2C 134B/C/D, 86B, ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F, MF M 1135/1141/1143/1145, New Holland FNHA-2C-201	Mehrzweckschmieröl (UTTO) für moderne Traktoren und Landmaschinen mit gemeinsamen Ölhaushalt und nassen Bremsen. Auch einsetzbar für MAT 3505, SAME, Ford u. JD, Lamborghini, Fiat, Fendt, NH Volvo BM, KHD, Zetor, Volvo WB 101.
<b>Eni Multitech JD/F 1281</b>	80W 10W-30	GL-4		Allison C-4, John Deere JDM J20C, VCE WB101, Kubota UDT Fluid, Komatsu KES 07.866 (AXO 80), Massey Ferguson M 1135/1141/1143/1145, Ford ESN M2C 134D, 86B/C, CNH MAT 3525,3526,3510, FNHA-2-C-200.00/201.00, ZF TE-ML 03E,05F,06K,17E,21F (Level)	Mehrzweckschmieröl (UTTO) für moderne Traktoren und Landmaschinen mit gemeinsamen Ölhaushalt und nassen Bremsen. Die Anti-Stick-Slip Additive verhindern Geräuschbildung an den nassen Bremsen und Kupplungen der modernen Getriebe. (auch geeignet für VOLVO AWB-Achsen); (früher noch Caterpillar TO-2) <b>Nicht API GL-5 geeignet!!!</b>
<b>Eni Multitech CT 1292/1294/1295</b>	Plus 10W 30 50	GL-4		Caterpillar TO-4, ALLISON C-4, ZF TE-ML 03C (SAE 10W, 30), 07F (SAE 30) DANA Powershift Transmission (SAE 10W, 30), Eaton Vickers 35VQ-25 (SAE 10W), Eaton Vickers I-280 S (SAE 30, 50), Vickers M-2950-S (SAE 30, 50), Komatsu KES 07.866 (AXO 80), TREMEC/TTC (SAE 50)	Speziell für Caterpillar entwickelte Schmierstoffe, für alle Lastschaltgetriebe, Achsgetriebe, Seitengetriebe und Ölbadbremsen. Die Nutzungsdauer der Kupplungsscheiben wird erhöht und vermeidet Rattererscheinungen bei nassen Bremsen. <b>Multitech CT Plus 10W</b> ist für den Hydraulikeinsatz bestimmt.
<b>Eni Rotra HD WB 4657</b>		GL-4		Allison C-4, Caterpillar TO-2, John Deere JDM J20A, CASE MS 1207,1209, Massey Ferguson M-1141/1143/1145, VOLVO 97304 (WB102)	Speziell entwickeltes UTTO zur Schmierung und Kraftübertragung in kombinierten Hydraulik- und Getriebesystemen.



## 2. Getriebeöle – AUTOL

Name	SAE	API	MIL-L	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Getriebeöle</u></b>					
<b>AUTOL SUPERGEAR FE</b> 14170	75W-80	GL-4 GL-5		Level: BMW MTF LT-1/ LT-2/ LT-3/ LT-4, Fiat 9.55550-MZ2, Ford WSS-M2C 200D, MB 235.10, PSA 9730 A2/ A8, PSA B71 2330, Toyota JWS 227, VW 052 171/ 052 178/ 052 512/ 052 527/ 052 532/ 052 726/ 052 798/ 055 726.	Synthetisches Getriebeöl mit abgesenkter Kälteviskosität für eine Optimierung des Wirkungsgrades von modernen Schaltgetrieben.
<b>AUTOL Getriebeöl VSL-5</b> 1467	75W-80	GL-4		MAN 341 Z-5, ZF TE-ML 01E/02E/16P (AS-Tronic-Getriebe), Volvo 97307, DAF Extreme 75W-80	Modernes Nutzfahrzeug- Getriebeöl für Handschaltgetriebe für längste Wechselintervalle bis zu 540.000 km nach Herstellervorschrift.
<b>AUTOL GETRIEBEÖL LS</b> 14240	80W-90	GL-5 + LS	2105D	Einsatz entsprechend den Herstellervorschriften.	Spezialgetriebeöl mit LS-Zusätzen für Achsantrieb mit und ohne Selbstsperrdifferential.
<b>AUTOL GETRIEBEÖL 75W-90</b> <i>Alternative</i> 14280	75W-90	GL-4 GL-5 MT-1	2105D* PRF 2105E*	SAE J2360*, MB 235.8*, EATON Europe*, MAN 341 Typ Z2*, MAN 342 Typ S1*, VOLVO 97312*, MERITOR O-76-N*, SCANIA STO 1:0*, ZF* TE-ML 02B/05A/12L/12N/16F/17B/19C/21A	Universelles, energiesparendes, vollsynthetisches, ganzjähriges Getriebeöl der neuesten Generation entsprechend der neuesten Weltstandards. Für stark belastete Mechanismen von Getrieben für NFZ sowie Bau-/Landmaschinen und Sonderfahrzeuge.
<b><u>Konventionelles Mehrzweckgetriebeöl</u></b>					
<b>AUTOL AGROTECH</b> 14110 10W-30, 80W	80W 10W-30	CG-4/ SF GL-4	2104D	ACEA E3, Caterpillar TO-2, Allison C-4, Case MS 1206/1207/1209, Ford M2C 134D, Ford M2C 86A/159A/B/C, John Deere JDM J20C / JD-J 27, MF M 1135/1139/1144/1145, ZF TE-ML 06A/B/C; 07B, Denison HF-2, MB 228.1	Modernes Supertraktoröl (STOU) (HVLP-D 68) mit verbessertem Kaltstartverhalten für alle Landmaschinen mit und ohne gemeinsamen Ölhaushalt inkl. nassen Bremsen z.B. CASE, Ford, Fiat, JD, IHC, Zetor, Volvo, Mercedes. <b>Nicht für Achsantriebe gemäß GL-5 und GL-5 LS.</b> (siehe auch Motorenöle Landwirtschaft)
<b>AUTOL AGROTECH</b> SAE 10W-40 SAE 80W-90 14090	80W-90 10W-40	CG-4/ SF GL-4		ACEA E3, Caterpillar TO-2, Allison C-4, MB 228.3, MF M 1144/1145, ZF TE-ML 03A/ 05K/ 06B/ 07B/ 07D, MB 228.3	Modernes Supertraktoröl (STOU) (HVLP-D 100) mit breitem Einsatztemperaturbereich für den Einsatz in Land- und Baumaschinen mit und ohne gemeinsamen Ölhaushalt inkl. nassen Bremsen. <b>Nicht für Achsantriebe gemäß GL-5 und GL-5 LS.</b> (siehe auch Motorenöle Landwirtschaft)

## 2. Getriebeöle – AUTOL

Name	Herstellerspezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>ATF-Öle</i></b>		
<b>AUTOL ATF II E</b> 14660	MB* 236.1 / 236.10 / 236.5 / 236.9, VOLVO 97341* (AT 101), Chrysler ATF +3* VOITH* H55.6335.xx / 6336.xx, VOITH US SB 013/118*, Allison C-4*, Allison TES-389*, ZF TE-ML 02F* / 03D* / 04D* / 09* / 11A* / 11B* / 14B* / 16L* / 17C*, GM DEXRON III* / III H*, GM ATF Type A (Suffix A)*, MAN 339* L1 / V2 / Z1 / Z2,	Synthetisches Automatic Transmission Fluid (ATF) für KFZ-Automatikgetriebe, Wandlergetriebe und Servolenkungen nach Herstellervorschrift einsetzbar.
<b>AUTOL ATF III D</b> 14650	MAN 339 Typ V1*, GM DEXRON III (G)* (GM 6417-M), ZF* TE-ML 04D/ 09/ 17C, Ford MERCON* (nicht MERCON V), Ford M2C 138-CJ*/166-H*/33-F/G*, Voith H55.6335xx (G 607)*, Allison C-4*, Aishin Warner T-III* (Toyota), Caterpillar TO-2*	Kraftübertragungsöl für Automatikgetriebe im Pkw- und Lkw-Bereich, auch für Wandler, Hydrauliken (Mobil, Industrie, Marine, ISO VG 32) und Servolenkungen nach Herstellervorschrift.

### 3. Hydrauliköle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO/VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Biologisch abbaubare Mehrbereichshydrauliköle</i></b>						
<b>Eni Arnica Extra Plus</b> 641/664/665	HVLP/HEES	32	148	220	-46	Biologisch schnell abbaubare Mehrbereichshydrauliköle auf Di-Carbonsäure-Esterbasis (vollständig gesättigt), WGK 1, nach Methode OECD-301B in 21 Tagen zu 60% abgebaut. Einsatztemperaturbereich bis +150°C und Mischbarkeit mit Mineralölen. Es ist den pflanzenölbasischen Hydraulikölen deutlich überlegen. DIN 51524 T.3 HVLP, ISO 15380 HEES, EU Ecolabel DE/027/279, O&K Baumaschinen, FENDT, Swedish Standards SS15 54 34
		46	150	270	-36	
		68	143	280	-30	
<b>Eni Arnica S</b> 632/648/2560/2561	HFD-U	22	205	210	-35	Biologisch schnell abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf der Basis synthetischer (ungesättigter) Ester der WGK 1. Gute biologischer Abbaubarkeit (über 70% im OECD 301B-Test). Außerdem können die Öle mit ISO VG 46 und 68 in Hydraulikanlagen eingesetzt werden wo aufgrund hoher Einsatztemperaturen Feuergefahr besteht. Aufgrund ihrer Mischbarkeit mit Mineralölen sind sie den Hydraulikölen auf Pflanzenölbasis deutlich überlegen. VDMA 24 568. DIN 51 524 T.3
	HEES	32	192	250	-35	
		46	186	305	-33	
		68	180	308	-30	
<b><i>Mehrbereichshydrauliköle</i></b>						
<b>Eni Arnica</b> 2530/2531/2532/2533	HVLP	22	157	204	-39	EP-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Sie besitzen Verschleißschutzadditive und ein gutes Demulgiervermögen. Für alle mobilen und stationären Hydraulikanlagen. DIN 51 524 T.3 HVLP, ISO 11158 HV, Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32), P-69 (ISO VG 68), P-70 (ISO VG 46), CETOP RP 91 H HV, AFNOR NF E 48603 HV, BS 4231 HSE, Commercial Hydraulics, Linde, AISE 127, Danieli Standard n. 0.000.001-Rev.15 (ISO VG 46, 68), Sauer Danfoss 520L0463, Eaton Vickers I-286-S (level ISO VG 46, 68), Eaton Vickers M-2950-S (level ISO VG 32, 68), Bosch Rexroth RD/RE 90220-01/12.10, ZF TE-ML 04R, Denison HF-0 (ISO VG 46, 68) (auch für Volvo 9868 und ISO 6743-4 geeignet).
		32	156	215	-36	
		46	150	224	-39	
		68	148	222	-39	
<b>Eni Arnica P 46</b> 7551	HVLP	46	164	215	-33	Spezielles EP-Mehrbereichshydrauliköl für Poclairn-Geräte (blaugefärbt).
<b>Eni PRECIS System Multifluid</b> 662	HVLP-D/CLP	22 - 68 (100)*	> 220	170	< -50	Hochbelastbares Mehrbereichs-EP-Fluid mit einem unkonventionellen zinkhaltigen Additivpaket. Es besitzt detergierende Eigenschaften für den Einsatz unter schwersten Bedingungen, z. B. in hoch staub- oder feuchtigkeitsbelasteten Anlagen. Dieses Fluid erlaubt eine Verdoppelung der Standzeit bei gleichzeitig bestem Verschleißschutz, bauteilschonender Reibungsminderung und verhindert die Schlamm- und Sinterbildung in der Anlage. DIN 51 524-T.3 HVLP-D, ISO 11158 HV *Einsätze für ISO-VG 100 nur in Abstimmung mit Abt. Anwendungstechnik.

### 3. Hydrauliköle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO/VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Mehrbereichshydrauliköle</u></b>						
<b>Eni PRECIS HVLP-D 660</b>	HVLP-D	46	> 180	210	-30	Mehrbereichs-EP-Hydrauliköl (zinkhaltig) mit hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Kältefließverhalten sowie mit speziellen Wirkstoffen gegen Verschleiß, Korrosion und Oxidation. Speziell für die Anwendungen, wo eine Filtrierung aufgrund von hoher Staubbelastungen und Feuchtigkeitseinflüssen notwendig ist. DIN 51 524-T.3 HVLP-D, ISO 11158 HV
<b><u>EP-Hydrauliköle</u></b>						
<b>Eni Hydroil GF 5238/2539/5240</b>	HLP	32 46 68	/ / /	218 221 236	-33 -27 -33	Hochwertiges Hydrauliköl (zinkhaltig) mit Rost-, Antioxidations- und Verschleißschutzadditiven. Speziell für den Einsatz in allen Arten von Hydrauliksystemen und -ausrüstungen. Zeichnet sich aus durch einen niedrigen Stockpunkt, der ein einfaches Starten von Hydrauliksystemen auch bei niedrigen Temp. ermöglicht. DIN 51 524 T.2 HLP, Denison HF-2 level, ISO 11158 HM (enthält ISO 6743-4)
<b>Eni OSO 2301/2316/2302/2303 /2304/2305/2306</b>	HLP (CLP erst ab VG 68)	15 22 32 46 68 100 150	111 98 109 100 98 96 96	210 190 224 215 225 225 242	-33 -30 -27 -27 -24 -24 -24	EP-Hydrauliköl auf Mineralölbasis (gering zinkhaltig) mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß. Die Anforderungen der DIN 51 524 T.2 werden sicher erfüllt, aufgrund des erhöhten Korrosionsschutzes ist es besonders für mobile Hydrauliken geeignet. Es werden die Anforderungen von ISO 11158 HM (enthält ISO 6743-4), CETOP, ZF, Denison, Thyssen, usw. erfüllt und OSO 46 ist vom Spritzgußmaschinenhersteller Arburg freigegeben.
<b>Eni PRECIS HLP 685/680/681/682/683</b>	HLP	10 22 32 46 68	98 98 114 116 98	170 195 224 > 210 220	-33 -30 -28 -30 -24	Standard Hydrauliköl (zinkhaltig) nach DIN 51 524 T.2 auf Mineralölbasis für vielfältige Anwendungen sowohl in der Industrie als auch in Anlagen der Bau-, Land- und Forstwirtschaft (WGK 1). ISO 11158*, ASTM D6158*, JCMAS P041 HK*, AIST 126 + 127*, SAE MS1004*, GM LS 2*, SEB 181 222*
<b>Eni OSO FF 626/628</b>	HLP	32 46	100 100	205 215	-30 -27	EP-Hydrauliköl (zinkhaltig) auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß. Die Anforderungen der DIN 51 524 T.2 werden sicher erfüllt, wobei die Feinfiltration auf den ISO-Wert 17/15/12 die Vorgaben der DIN deutlich übertrifft.
<b>Eni PRECIS BR Fluid 657</b>	HLP-D	46	114	> 185	-30	Zink- und aschefreie Spezial-Hydraulik-Flüssigkeit mit verbessertem Verschleißschutz auf Mineralölbasis. DIN 51 524-2 (ohne demulgierende Eigenschaften), FZG-Test A8,3/90, SKS: >12, Brugger-Wert (DIN 51347): >50N/mm²

### 3. Hydrauliköle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO/VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Zinkfreie und nicht-detergierende Hydrauliköle</i></b>						
<b>Eni PRECIS S</b> 900/901/902	HLP	32	113	220	-27	Hydrauliköl auf paraffinischer Mineralölbasis mit wirksamen <u>zink- und asche-freien</u> Additivpaket für optimale Schmierleistung und langanhaltendem Schutz gegen Verschleiß. Für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-systemen, Pumpensystemen, Pressen und auch Metallbearbeitungsmaschinen. DIN 51 524 T.2 (HLP), Örtlinghaus-Norm 9.2.19 (ISO VG 46), ISO 11158*, AIST 127+136*, SIS SS 155434*, Denison HF-0*, SEB 181 222* (ISO VG 46)
		46	112	230	-24	
		68	108	240	-21	
<b>Eni OSO S</b> 7424/7425	HLP	46	98	218	-24	<u>Zinkfreies</u> EP-Hydrauliköl auf Mineralölbasis mit aschefreier Additivierung gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß und sehr guter Filtrierbarkeit. Erfüllt die Anforderungen von ISO 11158 HM, DIN 51 524 T2 HLP, BS 4231 HSE, Afnor NF E 48603 HM, CETOP RP 91 HM, Eton Vickers M-2950-S/l-286-S, CINCINNATI P-68/P-69/P-70 und Denison HF-0.
		68	98	228	-21	
<b><i>EP + Detergierende Hydrauliköle</i></b>						
<b>Eni OSO D</b> 7294/7297	HLP-D	32	108	223	-27	Detergierende Hydrauliköle speziell für Hydrauliksysteme, die besonders sensibel auf Verunreinigungen durch Wasser und Schmutz reagieren. Mit hoch qualitativen Komponenten formuliert und einem besonderen Additivpaket mit exzellenten Eigenschaften gegen Verschleiß, Korrosion und Oxidation. OSO D kann auch für alle hydrodynamischen Hochleistungsgetriebe von Werkzeugmaschinen verwendet werden. DIN 51524-2 HLP-D, MAN N 698, ISO 11158 HM
		46	105	228	-27	
<b>Eni PRECIS D</b> 601/602/603/604	HLP-D	22	118	220	-36	Detergierendes Hydrauliköl auf paraffinischer Mineralölbasis mit einem wirksamen <u>zinkhaltigen</u> Additivpaket gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß (ohne demulgierende Eigenschaften). Für den Einsatz in Hydraulikanlagen (auch Mobilhydraulikanlagen wie Bagger, Radlader und Planiertrauben), Lagern und Getrieben. DIN 51 524 T.2 Precis D 22 bestens für den Einsatz in Meiller-Geräten geeignet.
		32	120	230	-27	
		46	120	240	-27	
		68	115	240	-21	
<b>Eni PRECIS HLP-D ZFR</b> 672/673	HLP-D	32	114	220	-33	Detergierendes Spezialhydrauliköl in <u>zinkfreier</u> und aschefreier Formulierung entsprechend der DIN 51 524 T.2, welches speziell durch den verbesserten Korrosionsschutz (WGK 1) bestens für den Einsatz in Hydraulikanlagen, die in feuchter Umgebung arbeiten, geeignet ist. Arburg-Freigabe bei ISO VG 46.
		46	115	230	-30	

### 3. Hydrauliköle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO/VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Spezialhydrauliköle</u></b>						
<b>Eni Arnica 104/FR</b> 2580	HFC HEPG	46				Hydrauliköl auf Basis von Propylenglykol, schwer entflammbar und biologisch schnell abbaubar.
<b>Eni Arnica S/FR 46</b> 5293	HFD-U HEES	46				Hydrauliköl auf Ester-Basis, schwer entflammbar und biologisch schnell abbaubar.
<b>Eni Rotra ATF</b> 1299		32	160	220	-42	Multifunktionales Öl für den Einsatz in Lenkungen, Schaltgetrieben und automatischen Wandlern nach Herstellervorgaben einsetzbar.
<b>Eni LHM SUPER-DE</b> 362		V <sub>40</sub> = 18,6	325	125	-50	Spezielle grün eingefärbte Mineralöl-basische Hochleistungs-Zentralhydraulikflüssigkeit speziell für den Einsatz in <b>Hydraulikanlagen und Bremssystemen</b> von PSA-Kraftfahrzeugen (Peugeot und Citroën). Geeignet für IVECO Achsenlift, Ladebühnen/Ladekräne und Servolenkungen. PSA (Citroën) B71 2710, FIAT, IVECO 18-1823, CNH MAT 3630, NH 610, SDFG OF1trS
<b>Eni LHM SUPER</b> 1500		V <sub>40</sub> = 18,6	325	125	-51	Spezielle, grün eingefärbte Hydraulikflüssigkeit auf Basis von mineralischem Grundöl zum werksseitigen Befüllen und Nachfüllen von Hydraulik- und Bremsanlagen von Fahrzeugen. Es ist geeignet für den Einsatz in Zentral-Hydrauliksystemen und 'Vollkraft'-Bremssystemen von FIAT und Citroën-LKW. PSA B71 2710 level, AFNOR NF R 12-640, ISO 7308.
<b>Eni CHF</b> 351			> 300	174	< -55	Grüne Spezialflüssigkeit für Hydraulikkreisläufe mit integrierten Servolenkungen, Servobremsen und speziellen Hydrauliksystemen. Für Fahrzeuge mit entsprechender Herstellervorschrift. DIN 51 524-T3, ISO 7308, Chrysler MS-11655B, Ford M2C 204-A, MAN M 3289, MB 345.0, PSA S71 2710, Volvo 1161529, VW TL 52146 (G 004 000), ZF TE-ML 02K

### 3. Hydrauliköle – AUTOL

Name	Bezeichnung	ISO/VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Mehrbereichshydrauliköle</u></b>						
<b>AUTOL MEHRBEREICHS- HYDRAULIKÖL HVI</b> 15230, 15640	HVLP	32 46	152 150	210 220	-39 -39	Mehrbereichshydrauliköl mit hohem VI und ausgezeichnetem Kältefließverhalten. (ISO/VG 32 nur auftragsbezogen). (auch für Hebebühnen) DIN 51 524 T.3 – HVLP, ISO 11158, ASTM D6158, JCMAS P041 HK, AIST 126 + 127, SAE MS1004, GM LS 2
<b><u>Standardhydrauliköle</u></b>						
<b>AUTOL HYDRAULIKÖL HYS</b> 15210/15220/15240/ 15250	HLP	22 32 46 68		195 224 > 210 237	-30 -28 -30 -26	Standard-Hydrauliköl (zinkhaltig) nach der DIN 51 524 T.2 auf Mineralölbasis für vielfältige Anwendungen in Industrie, Land-, Bau- und Forstwirtschaft. Der Einsatz ist sowohl in stationären als auch in mobilen Anlagen möglich.

#### 4. Fette – Eni

Name	DIN-Bezeichnung	NLGI	Verdicker	Tropfpunkt °C	Einsatztemperaturbereich °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>EP-Fette</i></b>						
<b>Eni Longtime Grease 2</b> 375	KP 2 K-30	2	Li/Ca	180	-35 bis +135	Longtime EP-Fett mit synthetischen Komponenten für den universellen Einsatz und mit breitem Einsatztemperaturbereich. Es ist bestens geeignet für hochbelastete Schmierstellen auch unter feuchten Einsatzbedingungen.
<b>Eni GR MU EP 1/2/3</b> 887/888/889	KP 1 K-30 KP 2 K-30 KP 3 K-30	1 2 3	Li	190 175 180	-30 bis +130 -30 bis +120 -30 bis +130	Lithiumverseifte Hochdruckfette verschiedener NLGI-Klassen für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei sehr hohen Belastungen bzw. hohen Anfahrreibungen und/oder Druckverhältnissen.
<b>Eni GR SM</b> 376	KPF 2 K-30	2	Li	185	-35 bis +130	Hochdruckfett mit Festschmierstoff MoS <sub>2</sub> /Graphit-Zusatz mit Notlaufeigenschaften für Schmierstellen, die hohen Druck- und Stoßbelastungen ausgesetzt sind, bzw. Schwenkbewegungen unter hoher Belastung ausführen.
<b>Eni Grease LP 2</b> 4972	KP 2 K-20 GP 2 K-20	2	Li/Ca	185	-20 bis 120	Glattes schwarzes Fett mit Mineralöl und Lithium-Calcium-Seife formuliert. DIN 51826 GP 2K -20, DIN 51825 KP 2K -20, ISO 12924 L-XBCHB 2, ISO 6743-6 L-CKG 2
<b><i>Mehrzweckfette</i></b>						
<b>Eni Grease 30</b> 373	KTA 2 K-30	2	Li	180	-30 bis +120	Hochwertiges Mehrzweckfett auf Lithiumseifenbasis für Gleitlager in einem Gebrauchstemperaturbereich von -30 bis +120°C.
<b><i>Fließfette</i></b>						
<b>Eni GR LF 0</b> 843	GP 0 H-25	0	Na	150	-25 bis +80	Langfaseriges natriumverseiftes Getriebefließfett ohne EP-Zusätze.
<b>Eni GR MU EP 0</b> 886	GP 0 K-40	0	Li	180	-40 bis +120	Lithiumverseiftes Getriebefließfett mit EP-Zusätzen für höchstbelastete Industriegetriebe und Zentralschmieranlagen mit NLGI 0 Vorschriften.
<b>Eni Grease SLL 00</b> 4675	G PG 00 K-30	00	Li	>180	-30 bis +120	Spezialschmierfett auf Polyglycol-Basis mit speziellem Synthese-Grundöl und Gel-Verdicker. Einsatz: Getriebe, Schneckengetriebe, elektrische/pneumatische Werkzeuge, Haushaltsgeräte o. Gummi-Vulkanisiermaschinen.



#### 4. Fette – AUTOL

Name	DIN- Bezeichnung	NLGI	Ver- dicker	Tropf- punkt °C	Einsatz- temperatur -bereich °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>EP-Fette</u></b>						
<b>AUTOL TOP 2000</b> <b>AUTOL TOP 2000 W</b> 16100/16170	KP 2 K-30 KP 1 G-35	2 1	spez. Ca	150 > 145	-30 bis +120 -35 bis +110	Super-Longtime EP-Fett mit synthetischen Grundölkomponenten mit besonderem Haftvermögen für verlängerte Abschmierintervalle. Es ist beständig gegen Salzwasser, viele Chemikalien, Dünger und Pflanzenschutzmittel. Einsatz unter erschwerten Einsatzbedingungen z.B. feuchte Umgebung, Stoßbelastung etc. Den Li-Fetten deutlich überlegen. Ebenso ist der Einsatz in entsprechenden Zentralschmieranlagen möglich. Auch für Einsatz in Lebensmittelindustrie. Bei tiefen Temperaturen wird AUTOL TOP 2000 W empfohlen. Die Mischbarkeit mit Li-Fetten ist gegeben. Harzfrei.
<b><u>Hochtemperaturfette</u></b>						
<b>AUTOL TOP 2000</b> <b>HIGH TEMP</b> 16180	KP 2 P-20	2	Ca-Li- Kompl.	260	-25 bis +150	Adhäsives Hochtemperatur-EP-Fett für den universellen Einsatz. Geeignet für Hochbelastete Schmierstellen wie Wälz- und Gleitlager unter erschwerten Bedingungen wie hohe Luftfeuchtigkeit, hohe Umgebungstemperaturen oder bei Stoßbelastung. Die große thermische und mechanische Stabilität bietet eine deutliche Sicherheit auch bei verlängerten Nachschmierintervallen. Es ist jedoch bei Dauereinsatztemperaturen von mehr als 160°C in kürzeren Intervallen nachzuschmieren. Bestens geeignet für Hochbelastete Radlager von Nutzfahrzeugen, Trailern und Pkw mit Scheibenbremsen.
<b>AUTOL PRECIS</b> <b>BENTONITFETT</b> 18130	K 2 P-10	2	spez. Gel	ohne	-15 bis +150	Hochwertiges Nichtseifen-Hochtemperaturfett auf der Basis eines anorganischen Querkörpers höchster Feinheit, der durch Gelbildung die herkömmliche Seife ersetzt. Es besitzt dadurch eine hervorragende Walkstabilität, ein sehr gutes Oxidationsverhalten bei ausgezeichneter Haft- und Schmierfähigkeit auch bei hohen Einsatztemperaturen. Durch den fehlenden Tropfpunkt wird eine Verschmutzung von Gütern bei thermischer Überbelastung vermieden. Es ist jedoch bei Dauereinsatztemperaturen von mehr als 160°C in kürzeren Intervallen nachzuschmieren

#### 4. Fette – AUTOL

Name	DIN- Bezeichnung	NLGI	Ver- dicker	Tropf- punkt °C	Einsatz- temperatur -bereich °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Wälz- und Gleitlagerfette</i></b>						
<b>AUTOL MEHRZWECKFETT 16240</b>	K 2 K-30	2	Li	180	-30 bis +120	Für Wälz- und Gleitlager mit normalen Belastungen.
<b><i>Fließfette</i></b>						
<b>AUTOL FLIESSFETT ZSA 16250</b>	GP 00/000 K-50	00/000	Li	> 160	-50 bis +120	Spezial-Fließfett; sowohl für LKW-Zentralschmieranlagen als auch für solche in der Industrie freigegeben. Im Industriebereich wird eine Reduzierung des Wartungsaufwandes beim Abschmieren an Großanlagen erreicht. Die namentlichen Freigaben der führenden Zentralschmieranlagenbauer liegen vor, z. B. der Fa. Tecalemit, Lincoln, Vogel und Delimon Flume. Freigegeben von MAN 283 und MB 264.
<b>AUTOL TOP 2000 Typ 000 16140</b>	GP 000 G-30	000	spez. Ca	140	-30 bis +100	Spezielles EP-Getriebefließfett mit synthetischen Komponenten für nicht öldichte Getriebe. Durch die speziellen adhäsiven Eigenschaften sollte das Fett nur in Getrieben mit normalen Drehzahlen eingesetzt werden.

#### 4. Fette – AUTOL

Name	DIN- Bezeichnung	NLGI	Ver- dicker	Tropf- punkt °C	Einsatz- temperatur -bereich °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Biologisch abbaubar</u></b>						
<b>AUTOL TOP 2000 BIO</b> 16600	KPE 2 K-35	2	Li	185	-35 bis +120	Lithiumverseiftes Universalfett, mit biologisch abbaubarem Ester-Grundöl für den vielfältigen Einsatz geeignet. Den Fetten auf Rapsölbasis deutlich überlegen, MAN 283
<b><u>Spezial-Schmierstoff</u></b>						
<b>AUTOL TOP 2000 FETTSPRAY</b> 16120			spez. Ca			Spezielle Version des AUTOL TOP 2000 für die Schmierung von schwer zugänglichen Schmierstellen, enthält Lösemittel (daher <u>nicht</u> für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet). FCKW-frei!
<b>AUTOL ZAHNRADSPRAY</b> 18900			mit Fest- schmier- stoff			Bestens geeignet zur Schmierung von schwerzugänglichen offenen Zahnrädern (Zahnstangen)TMS und Drahtseilen. Bildet dort einen sehr widerstandsfähigen Schmierfilm auf metallisch blanken Oberflächen, enthält Lösemittel. Betrieb erst nach Abdunsten des Lösemittels aufnehmen.
<b>AUTOL Meißelpaste</b> 12650	MF 2 U-20		mit Fest- schmier- stoff	ca. 250	-20 bis + 1100	AUTOL Meißelpaste ist eine braun-schwarze Aluminium-Komplexseifen-Paste, vergütet mit Metallpulver und Festschmierstoffen. TBN < 300.

## 5. Additive – Eni / AUTOL

Name	Typ	Anwendung	Mischungsverhältnis	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Kraftstoffadditive für Benzin</i></b>				
<b>AUTOL DESOLITE B</b> 11310	Breitband-Systemreiniger	für alle Benzinqualitäten geeignet	1:100 bis max. 1:200	Multifunktionseller Systemreiniger für Ottomotoren. Beugt Ablagerungen im Brennraum, an Ventilen, Zündkerzen, sowie im gesamten Auslassbereich vor und sorgt dadurch für volle Leistungskraft. Auch für 2-Taktmotoren geeignet.
<b>AUTOL DESOLITE K</b> 11900	Korrosionsschutzadditiv	für Benzin und Diesel geeignet	1:100 bis max. 1:25 (bei Extremfällen)	Schützt das gesamte Kraftstoffsystem und den Brennraum von mittel- oder längerfristig stillgelegten Fahrzeugen oder Geräten, z. B. Mopeds, Motorräder, Rasenmäher, benzingetriebene Garten- und Forstgeräte, Oldtimer und Sportboote mit Benzinantrieb, u. a., aber auch Austauschmotoren vor Korrosion. Demontagen zur Konservierung sind nur noch in dem Umfang erforderlich, den die Hersteller empfehlen. Eine Entleerung der Vergasersysteme nach der Konservierung wird empfohlen. Das Produkt wird von namhaften Herstellern, z. B. BMW und MAN, empfohlen und eingesetzt.
<b><i>Kraftstoffadditive für Diesel</i></b>				
<b>Eni AdBlue®</b> 837	DIN 70070 ISO 22241	DK		Betriebsstoff für <u>Dieselfahrzeuge</u> mit SCR-Abgasnachbehandlungssystem. Zur direkten Umwandlung der Abgaskomponente NOx. Die 32,5%-ige Wasser-Harnstofflösung erfordert spezielle Lagerungs- und Betankungssysteme.
<b>AUTOL TP 10 (AUTOL TP 10 HEL)</b> 10830	Fließverbesserer	DK (Heizöl)	1:1000	Verbessert das Kälteverhalten der Mitteldestillate wie Dieselkraftstoff auch bei den so genannten Super-DK's. Das Produkt selbst ist sicher bis -6°C lagerfähig, muss dem DK zur Wirksamkeit aber oberhalb 0°C zugegeben werden. Freigaben nach MB-Blatt 137.1 und BMW BG 13.
<b>AUTOL DESOLITE DW</b> 11490	Breitband-Systemreiniger	alle DK-Sorten	1:100	Systemreiniger für Dieselmotoren mit der Wirkkomponente zur Absenkung des CFPP (Beginn der Paraffinausscheidung). Auch bei Super DK's ohne Unverträglichkeitsreaktionen noch wirksam. Spezielle Komponenten verhindern die Bildung eines Bodensatzes aus Paraffinkristallen. Produkt sollte beim Einfüllen in den Tank (vor der Betankung mit DK) eine Temperatur oberhalb von 0°C besitzen.

## 5. Additive – Eni / AUTOL

Name	Typ	Anwendung	Mischungsverhältnis	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Kraftstoffadditive für Diesel</i></b>				
<b>AUTOL PROFI DK-Kat</b> 11230	Verbrennungskatalysator	speziell für DK-Großverbraucher mit eigener Tankanlage	1:1500	Hält Kraftstoff- und Einspritzsystem sauber, sorgt für eine feine DK-Zerstäubung und optimale Verbrennung. Erhöht die Cetanzahl um 2 bis 4 Punkte und verbessert so die Startfreudigkeit, sorgt für einen ruhigen Motorlauf und reduziert nachweislich die Schadstoffe im Abgas und den Verbrauch.
<b>AUTOL PROFI DK-Kat 1:1000</b> 11410	Verbrennungskatalysator	speziell für Dosieranlagen	1:1000	Das bewährte Premium-Diesel-Additiv von AUTOL angepasst auf Dosieranlagen mit einem Mischungsverhältnis von 1 Liter auf 1000 Liter Dieselkraftstoff, um eine preiswerte Qualitätsverbesserung vom DIN-DK zum Profi-DK zu ermöglichen
<b><i>Kraftstoffadditive für Benzin und Diesel</i></b>				
<b>AUTOL DESOLITE K</b> 11900	Korrosionsschutzadditiv	für Benzin und Diesel geeignet	1:100 bis max. 1:25 (bei Extremfällen)	Schützt das gesamte Kraftstoffsystem und den Brennraum von mittel- oder längerfristig stillgelegten Maschinen und Geräten (z. B. Erntemaschinen d. Landwirtschaft, Sportboote mit Dieselantrieb, saisonale Kommunalgeräte, u. a.), aber auch Austauschmotoren vor Korrosion. Demontagen zur Konservierung sind nur noch in dem Umfang erforderlich, den die Hersteller empfehlen. Das Produkt wird von namhaften Herstellern, z. B. BMW und MAN empfohlen und eingesetzt.
<b><i>Additive für Heizöl EL</i></b>				
<b>Eni Premium-Wirkstoff fiamma</b> 898	Hochleistungswirkstoff zur Herstellung von Premium-Heizöl FIAMMA	Heizöl EL	1:2000	Verbessert Alterungsstabilität von Heizöl, deaktiviert Kupferleitungen, verhindert Sedimentbildung und Fouling, verhindert die Bildung von Ablagerungen im Brenner, wirkt gegen Brennerstörungen und Filterverlegung, enthält Duftstoff gegen Heizölgeruch, einsetzbar bis zu einem Bio-Anteil von 20%.
<b>AUTOL HEL Premiumwirkstoff</b> 10380	Verbrennungsstabilisator	Heizöl EL	1:2000	Moderner aschefrei verbrennender Hochleistungswirkstoff mit Duftstoff zur Herstellung von Premiumheizöl.

## 6. Spezialitäten – Eni

Name	Art/Spezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Bremsflüssigkeit</u></b>		
<b>Eni Brake Fluid DOT 4 BX</b> 361	DOT 3, DOT 4	Standardbremsflüssigkeit für alle hydraulischen Trommel- und Scheiben-bremsen mit hohem Siedepunkt und guter Materialverträglichkeit.
<b>Eni Brake Fluid DOT 4 Plus</b> 374	DOT 3, DOT 4	Synthetische Hochleistungsflüssigkeit, die für sehr hoch belastete Bremssysteme wie z. B. Sportwagen, Rennwagen, etc. eingesetzt wird.
<b>Eni LHM SUPER-DE</b> 362	Spezialbremsflüssigkeit, Spezialhydraulikflüssigkeit	Grün eingefärbte Spezial-Flüssigkeit für hydraulische Systeme von Kraftfahrzeugen, z. B. Iveco Achsenlift und Iveco Servolenkungen, aber auch für Hydraulikbremsen, hydropneumatische Federung der Fa. Fichtel & Sachs und Citroen Zentralhydrauliken. Herstellervorschriften beachten.
<b><u>Scheibenfrostschutz und -reiniger</u></b>		
<b>Eni i-Care Superclean Winter -30° gebrauchsfertig</b> 600	Ethylalkohol hellblau-klar	Gebrauchsfertiger, seifenfreier Frostschutz und Reiniger für Scheiben- und Scheinwerferwaschanlage bis -30 °C; Verhindert die Wiedervereisung der Windschutzscheibe und das Einfrieren der Scheibenwaschanlage. Geeignet für Fächerdrüsen und Polycarbonatscheiben; Gummi- und lackfreundlich;
<b>Eni i-Care Superclean Winter -70° Konzentrat</b> 654	Ethylalkohol hellblau-klar	Frostschutz und Reiniger für Scheiben- und Scheinwerferwaschanlage bis -70 °C; Verhindert die Wiedervereisung der Windschutzscheibe und das Einfrieren der Scheibenwaschanlage. Geeignet für Fächerdrüsen und Polycarbonatscheiben; Gummi- und lackfreundlich;

## 6. Spezialitäten – Eni

Name	Art	Spezifikationen	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Kühlerfrostschutz</u></b>			
<b>Eni Antifreeze Evo DE</b> 669	Ethylenglykol pink G 12 EVO	VW G12 EVO (TL 774-L), MB 325.5, MAN 324 NF/Si-OAT, Deutz DQC CA-14, BMW LC 87/97/18	Multifunktionales Kühlmittel auf Ethylenglykolbasis mit modernster Silikat-Inhibitor-Technologie (Si-OAT) und Phosphorzusatz. Ersetzt frühere Kühlmittel der Si-OAT-Generation. Frei von Nitriten, Boraten, Aminen und 2-Ethylhexansäure. <b>Rückwärtskompatibel einsetzbar zu sämtlichen früheren Freigaben und Spezifikationen</b> (z.B. VW TL 774-C/D/F/G/J). ASTM D3306, JIS K2234:2018, AFNOR 15-601
<b>Eni Antifreeze Ready</b> 1611	Ethylenglykol türkis G 12/G 12+	ASTM D 3306 CUNA NC 956-16 (ed. '12) JIS K 2234:2006	Gebrauchsfertiges Motorkühlmittel auf Basis von Ethylenglykol (amin-, phosphat- und nitritfrei) für Automobil- und Industriemotoren sowie Feuerlöschsystemen. Das Produkt ist gebrauchsfertig und muss nicht weiter mit Wasser verdünnt werden. Eine Verdünnung beeinträchtigt die Leistung des Produkts. Mischung mit anderen Kühlmitteln nicht empfohlen.
<b>Eni Antifreeze Spezial 12++</b> 410	Ethylenglykol G 12++ pink	ASTM D 3360/4985 VW TL 774 G MB 325.5/325.6 MAN 324 Si-OAT Deutz DQC CC-14 CUNA NC 956-16 MTU MTL 5048, SAE J1034	Amin-, nitrit-, borat- und phosphatfreier Kühlerfrostschutz für Fahrzeuge, mit speziellem Korrosions- und Aluminiumschutz für den Langzeiteinsatz. Enthält Silikate. <b>ACHTUNG:</b> Mischbar mit allen silikathaltigen und silikatfreien Qualitäten. Auch einsetzbar für: BS 6580:2010, AS 2108-2004, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, China GB 29743-2013, Porsche ab MJ 1996, Cummins CES 14603, Liebherr Minimum LH-01-COL3A, IRIZAR, S.COOP (09/2016)
<b>Eni Antifreeze Spezial DE</b> 655	Ethylenglykol G 12+ violett	ASTM D 3360/4656/4985/6210 VW TL 774 D/F MB 325.3, MAN 324 SNF Deutz DQC CB-14 DEUTZ 0199-99-1115/2091	Amin-, nitrit-, phosphat-, silikat- und boratfreier Kühlerfrostschutz für Fahrzeuge, mit speziellem Korrosions- und Kavitationsschutz für den Langzeiteinsatz. OAT-Qualität. <b>ACHTUNG:</b> Violett eingefärbte Qualitäten sind mit Produkten älterer Spezifikationen mischbar. Auch einsetzbar für: OPEL GM 6277M, RENAULT RVI 41-01-001/Q tipo D, FVV Heft R443, O-Norm V 5123, NATO S-759, BS 6580, MTU MTL 5084.
<b>Eni Antifreeze Extra D</b> 801	Ethylenglykol G11 blau	BMW N 600 69.0 BMW LC-97, VW TL 774 B/C MAN 324 NF*, MB 325.2*, 325.5* Deutz DQC CA-14 Volvo 128 6083	Amin-, nitrit- und phosphatfreier Kühlerfrostschutz für alle Fahrzeuge mit verbessertem Korrosions- und Kavitationsschutz für den Langzeiteinsatz. Enthält Borate und Silikate. <b>ACHTUNG:</b> Vermischungsverbot mit G-12 Qualitäten. Auch einsetzbar für: GM/OPEL B 040 1065/QL 130 100, RENAULT 41-01-001 / Typ D, SAAB 6901 599 und Fiat/Alfa Romeo/Lancia 9.55523.

## 6. Spezialitäten – AUTOL / Agip / Eni

Name	Art/ Spezifikation	Anwendung
<b><u>Ölbinder</u></b>		
<b>AUTOL ABSODAN UNIVERSAL</b> 423	Typ III/ R	Universell einsetzbarer Öl- und Chemikalienbinder, mit Zulassung für Verkehrsflächen (Typ III/ R). Das Bindevmögen per 1 ltr. Bindemittel beträgt ca. 0,4 ltr. aufzusaugende Flüssigkeit.
<b>AUTOL ABSODAN PLUS</b> 610	Typ III/ R	Universell einsetzbarer feinkörniger Öl- und Chemikalienbinder, mit Zulassung für Verkehrsflächen (Typ III/ R). Körnung 0,5 – 1 mm.
<b><u>Sprühöl/Korrosionsschutzöl</u></b>		
<b>AUTOL FLUID SPRAY</b> 12200	Rostschutz- Sprühöl graphithaltig	Graphithaltiges Sprühöl auf Mineralölbasis mit hervorragendem Korrosionsschutz und Verträglichkeit mit Gummiteilen oder Bitumenmassen. Lässt sich sehr fein zerstäuben, gutes Kriechvermögen, dient als Rostschutz- und Antiquietschmittel.
<b>AUTOL MULTISPRAY M 2000 mit MoS2</b> 12100	Multi-Spray in der Spraydose	Multi-Spray mit Eignung als Rostlöser, Gleitmittel, Kriechöl und temporäres Korrosionsschutzmittel. Bietet Notlaufeigenschaften durch MoS <sub>2</sub> -Zusatz. Treibmittel: CO <sub>2</sub> . Auch bestens zur Seilschmierung geeignet. Wasserverdrängende Eigenschaften.
<b>Eni Sprühöl (hell)</b> 356	Rostschutz- Sprühöl	Sprühöl auf Mineralölbasis mit hervorragendem Korrosionsschutz und Verträglichkeit mit Gummiteilen oder Bitumenmassen. Gutes Kriechvermögen, dient als Rostschutzmittel und Antiquietsch-Flüssigkeit.
<b><u>Blockzugöl/Kettenzugöl</u></b>		
<b>Agip KETTENZUGÖL</b> 1252	C	Für die Schmierung von umlaufenden Ketten, Kettenzügen, Stetigförderern sowie für Hubspindeln. Geeignet für Zentralschmieranlagen, Tank-, Tropf- oder Umlaufschmierung.
<b><u>Sägekettenhaftöl</u></b>		
<b>AUTOL BIOKETTOL</b> 12580	Sägekettenhaftöl	Biologisch abbaubares Sägekettenhaftöl der neuen Generation auf Pflanzenölbasis mit pflanzlichem Haftzusatz. KWF geprüft, <b>WGK 1</b> .
<b>AUTOL SPEZIAL SÄGE- KETTENHAFTÖL</b> 12510	Sägekettenhaftöl	Konventionelles mineralölbasisches Sägekettenöl für den Ganzjahreseinsatz. Es verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen, um ein Abschleudern des Öles von der Kette zu verhindern und einen hervorragenden Verschleißschutz zu gewähren.



## 7. Zweiradprodukte – Eni / AUTOL

Name	Art/ Spezifikation	Viskosität bei 40°C	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>4-Takt-Motorenöle</u></b>						
<b>Eni i-Ride racing 10W-60</b> 5286	API SL; JASO MA, MA2	165	172	230	-27	Synthetisches Motorenöl der neuesten Generation, speziell für 4-Takt-Hochleistungsmotoren und für den Rennsporteinsatz formuliert.
<b>Eni i-Ride racing offroad 10W-50</b> 1512	API SL JASO MA, MA2	130	160	235	-24	Motoröl der Synthetik Technologie von Eni, speziell für Motorräder im Rennsporteinsatz, Offroad-Einsatz oder sonstigen hohen Motorbelastungen.
<b>Eni i-Ride racing 5W-40</b> 5289	API SL JASO MA, MA2	85	164	232	-36	Hochleistungs-Motorenöl auf Basis der eni Top-Synthetik-Technologie mit Leichtlauf-Eigenschaften für die ganzjährige Schmierung von Motorrad- und Scooter-Motoren.
<b>Eni i-Ride moto 20W-50</b> 1538	API SL JASO MA, MA2	141	153	230	-48	Motoröl der Synthetik Technologie von Eni, speziell für Motorräder im Rennsporteinsatz oder sonstigen hohen Motorbelastungen.
<b>Eni i-Ride moto 10W-40</b> 1546	API SL JASO MA, MA2	99	156	>180 (o.T. 220)	-24	Hochleistungs-Motorenöl auf Basis einer speziellen Synthese-Technologie mit Leichtlauf-Eigenschaften für die ganzjährige Schmierung von Motorrad- und Scooter-Motoren.
<b>Eni i-Ride moto 15W-50</b> 1159	API SL JASO MA, MA2	145	147	205	-27	Teilsynthetisches Hochleistungs-Mehrbereichsöl der neuesten Technologie für luft- wie auch für wassergekühlte 4-Taktmotoren - vor allem bei schweren Einsatzbedingungen.
<b>Eni SDO 250</b> 406	SAE 20W-50 API SL, JASO MA 2	160	121	> 200	-30	4-Takt-Hochleistungsmotorenöl auf Basis hoch ausraffinierter Mineralöle für hoch beanspruchte Motorräder mit nassen und ölgeschmierten Kupplungen.

## 7. Zweiradprodukte – Eni / AUTOL

Name	Art/ Spezifikation	Viskosität bei 40°C	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>2-Takt Motorenöle</u></b>						
<b>Eni i-Ride Racing 2T</b> 1541	JASO FC/FD ISO-L-EGD Husqvarna*	72	146	96	-45	Synthetischer, raucharmer Schmierstoff für die neueste Generation von 2-Takt-Motoren in Scootern und Motorrädern, speziell bei sportlicher Fahrweise, geeignet für den Einsatz in luft- und wassergekühlten Motoren. Erfüllt zudem die Anforderungen von HUSQVARNA für Landschafts- und Gartengeräte.
<b>Eni i-Ride Scooter 2T</b> 1522	API TC JASO FC	69	124	235	-15	Zweitaktöl mit synthetischen Komponenten für aktuelle 2-Takt-Motoren von Scootern und Motorrädern. Es eignet sich für den Einsatz in luft- und wassergekühlten Motoren.
<b>Eni Mix 2T</b> 1401	API TC	62	121	111	-28	Teilsynthetischer Schmierstoff für aktuelle 2-Takt-Motoren von Scootern und Motorrädern. Es eignet sich für den Einsatz in luft- und wassergekühlten Motoren.
<b><u>Konventionelle Getriebeöle</u></b>						
<b>Eni Rotra Bike</b> 1278	GL-4 SAE 80W-90 PIAGGIO- GRUPPE	130	100	240	-27	Getriebeöl auf Mineralölbasis zur Schmierung von Zweiradgetrieben und stufenlosen Automatikgetrieben.
<b><u>Unkonventionelle Getriebeöle</u></b>						
<b>Eni Rotra Bike Synth</b> 1307	GL-4 SAE 75W-90		160	200	-48	Teilsynthetisches Getriebeöl mit Höchstdruckeigenschaften für die sichere Schmierung von Getrieben und Endantrieben von Motorrädern und Scooter.
<b><u>Gabelöl</u></b>						
<b>Eni Fork Oil</b> 1425/1426/1427/1428	SAE 5W SAE 7,5W SAE 10W SAE 15W	21 31 43 70	153 153 148 143	192 202 215 218	-42 -42 -42 -39	Schmierstoffreihe entwickelt für den Einsatz in Gabeln und Stoßdämpfer von Motorrädern, auch für den Offroad-Einsatz. Die Formulierung beinhaltet ein Grundöl mit sehr hohem Viskositätsindex und eine spezielle Additiv-Technologie.

## 7. Zweiradprodukte – Eni / AUTOL

Name	Art/ Spezifikation	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Bremsflüssigkeit</u></b>		
<b>Eni Brake Fluid DOT 4 BX 361</b>	DOT 3, DOT 4	Standardbremsflüssigkeit für alle hydraulischen Trommel- und Scheibenbremsen mit hohem Siedepunkt und guter Materialverträglichkeit.
<b><u>Kühlerschutz</u></b>		
<b>Eni Antifreeze Bike S 1619</b>	ASTM D 3306 CUNA NC 956-16	Gebrauchsfertig vorgemischter Kühlerschutz mit einer innovativen Formulierung auf Ethylenglykol-Basis unter Verwendung der Additivtechnologie O.A.T (Organic Acid Technology) mit verbessertem Korrosionsschutz für verlängerte Wechselintervalle.
<b><u>EP-Fette</u></b>		
<b>AUTOL TOP 2000 16100</b>	KP 2 K-30 NLGI-Klasse 2 Verdicker: spez. Ca-Seife	Super Longtime EP-Fett mit synthetischen Grundölkompontenten, besonderem Haftvermögen, für verlängerte Abschmierintervalle. Es ist auch beständig gegen Salzwasser und viele Chemikalien. Die Mischbarkeit mit Li-Fetten ist gegeben. Einsatztemperaturbereich -30°C bis +120°C
<b>AUTOL TOP 2000 FETTSPRAY 16120</b>	Verdicker: spez. Ca-Seife	Spezielle Version des AUTOL TOP 2000 für die Schmierung von schwer zugänglichen Schmierstellen, enthält Lösemittel (daher <u>nicht</u> für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet). FCKW-frei!
<b><u>Sprühöl/Korrosionsschutzöl</u></b>		
<b>AUTOL MULTISPRAY M 2000 mit MoS<sub>2</sub> 12100</b>	Multi-Spray in der Spraydose	Multi-Spray mit Eignung als Rostlöser, Gleitmittel, Kriechöl und temporäres Korrosionsschutzmittel. Bietet Notlaufeigenschaften durch MoS <sub>2</sub> -Zusatz. Treibmittel: CO <sub>2</sub> . Auch bestens zur Seilschmierung geeignet. Wasserverdrängende Eigenschaften.

## 8. Metallbearbeitungsöle, wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN Bezeichnung	Basisöl	WGK	Kennzeichen/Anwendung
<b><i>Emulsionskonzentrate</i></b>				
<b>Eni aquamet MY BU</b> 824	SEM	Mineralöl	2	Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff für Zerspanungsarbeiten von Stählen, Bunt- und Leichtmetallen. Schaumarme Einstellung, hohe Biostabilität.
<b>Eni aquamet LAK E - FF</b> 0633	SEM	Esteröl	2	Wassermischbarer Hochleistungskuschmierstoff auf Esterölbasis auf Milchsäurebasis, universell einsetzbar für alle (mittel)schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss. Ausgezeichnete Waschwirkung sowie Biostabilität.
<b>Eni aquamet LAK M</b> 757	SEM	Mineralöl	2	Wassermischbarer Hochleistungskuschmierstoff auf Mineralölbasis auf Milchsäurebasis, universell einsetzbar für alle (mittel)schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss. Ausgezeichnete Waschwirkung sowie Biostabilität.
<b>Eni aquamet HD EP FAD</b> 438	SEM	Mineralöl	2	Wassermischbarer, mineralöhlhaltiger, chlorfreier, formaldehydabspalterfreier, Hochleistungskuschmierstoff mit speziellen polaren Wirkstoffen.
<b>Eni aquamet BAG</b> 809	SEM	Mineralöl	2	Universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren Zerspanungsarbeiten von Stählen, Fe-Metallen und Guss (biozidfrei).
<b>Eni aquamet LCZ</b> 851	SEM	Mineralöl Ester	2	Universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für mittelschwere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und Leichtmetallen.
<b>Eni aquamet LMK – ACT</b> 653		Mineralöl	2	Kuschmierstoff mit einer hochmodernen Technologie mit einer ausgezeichneten Zerspanungsleistung und einer hervorragenden Aluminiumverträglichkeit.
<b>Eni aquamet LMK – AL 517</b> 595	SEM	Mineralöl	2	Wassermischbarer Kühlschmierstoff, entwickelt auf der Basis einer modernen Additiv- und Inhibitorkombination.
<b>Eni aquamet LMK-STO</b> 667	SEM	Mineralöl	1	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell zum Schleifen für die allgemeine Zerspanung von Guss und aufgrund der speziellen Zusammensetzung auch für die Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen entwickelt wurde.

## 8. Metallbearbeitungsöle, wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN Bezeichnung	Basisöl	WGK	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Emulsionskonzentrate</u></b>				
<b>Eni aquamet TF</b> 394	SEM	Mineralöl	2	Universell einsetzbarer, borsäure- und aminfreier, wassermischbarer KSS auf Mineralölbasis mit speziellen Zusätzen gegen Bakterienbefall. Nicht für Mg, Zn und deren Legierungen geeignet.
<b>Eni aquamet LMK 2020 Plus</b> 18540	SEM	Mineralöl	2	Wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuesten Generation. Universell einsetzbar für mittelschwere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und Leichtmetallen. Durch hohe Pufferung sehr lange Einsatzstandzeiten und langanhaltende pH-Stabilität.
<b>Eni aquamet LMK GG</b> 594	SEM	Mineralöl Ester	2	Wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allgemeine Zerspanung von Guss und Stahl sowie zum Schleifen.
<b>Eni aquamet LMX-EP</b> 548	SEM	Mineralöl	1	Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoff-Konzentrat für die allgemeine Zerspanung. Langanhaltende pH-Stabilität durch eine neuartige Amin-Kombination.
<b>Agip aquamet 700 HP</b> 7097	SEM	Mineralöl Ester	1	Universalkühlschmierstoff für sehr gute Leistung bei mittleren und schweren Anwendungen für alle Werkstoffe wie z. B. Stahl, Aluminium und Kupferlegierungen, sowohl in einzelbefüllten Maschinen als auch in Zentralanlagen.
<b>Eni aquamet RU PG - FAD</b> 635	SEM	Mineralöl	2	Das Produkt ist universell für alle spangebenden Bearbeitungen an Stahl und Aluminium geeignet.
<b>Eni aquamet 104 Plus</b> 7522	SEM	Mineralöl	1	Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff für mittelschwere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und Leichtmetallen. Durch hohe Pufferung lange Einsatzstandzeiten und langanhaltende pH-Stabilität. Das Produkt ist im Weich- und Hartwasserbereich einsetzbar.
<b>Eni aquamet GG - FAD</b> 435	SEM	Mineralöl	2	Wassermischbarer, mineralölhaltiger, amin- und borfreier Hochleistungskühlschmierstoff, universell einsetzbar.
<b>Eni aquamet MY BF - FAD</b> 429	SEM	Mineralöl	1	Wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff, universell einsetzbar.
<b>Eni aquamet AHS – BAF</b> 922	SEM	Mineralöl	1	Wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff, universell einsetzbar.

## 8. Metallbearbeitungsöle, wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN Bezeichnung	Basisöl	WGK	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Lösungskonzentrate</u></b>				
<b>Eni aquamet SBH</b> 988	SES	mineralöl frei	1	Wasserlöslicher, mineralöl-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss. Besonders für weiches Ansetzwasser geeignet.
<b>Eni aquamet SGM</b> 825	SES	mineralöl frei	1	Klarer, wasserlöslicher, schaumarmer, mineralöl-, schwermetallfreier Kühlschmierstoff speziell für das Schleifen von Guss/Gusseisen, Einsatz-/Vergütungs-/Automatenstählen und Buntmetallen.
<b>Eni aquamet SBF</b> 948	SES	mineralöl frei	1	Wasserlöslicher, mineralöl-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss, auch für Grobzerspanung auf Futter- und Stangen-Drehautomaten.
<b>Eni aquamet SHM-A</b> 750	SES	mineralöl frei	1	Wasserlöslicher, mineralöl-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss, besonders für Hartmetalle geeignet, um die Kobaltlöslichkeit zu verhindern.
<b>Eni aquamet SLG</b> 923	SES	mineralöl frei	1	Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat zum Schleifen von legierten sowie unlegierten Stählen und Guss. Borsäurefrei. Aminhaltig. Frei von Formaldehydabspaltern.
<b>Eni aquamet TSL</b> 924	SES	mineralöl frei	2	Mineralölfreies, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat zur spangebenden sowie spanlosen Bearbeitung von Guss, legierten und unlegierten Stählen. Borsäurefrei. Aminhaltig. Frei von Formaldehydabspaltern.
<b><u>Multifunktionsöle</u></b>				
<b>Eni aquamet evolution 46</b> 0783	SEM	Ester	1	Leistungsstarkes, wassermischbares Multifunktionsöl auf Esterbasis für Schnittstellenprobleme in der Metallbearbeitung. Neben der Hauptverwendung als wassermischbarer Kühlschmierstoff ist die Verwendung des Konzentrates als EP Additiv möglich. Hervorragendes Druckaufnahme- und Schmierfähigkeitsvermögen sowie exzellentes Spül-, Filtrier-, Benetzungs- und Schmutztragevermögen.
<b>Eni aquamet evolution basic</b> 0785	Multi- funktionsadditiv	mineralöl frei	1	Multifunktionsadditiv des evolution-Systems zur Herstellung der Widerstandsfähigkeit gegen Mikroorganismen und des Korrosionsschutzes. Es verbessert die physikalische Stabilität und die Einemulgiierbarkeit des multifunktionalen Zwei-Komponentensystem und ist einzusetzen in einer Konzentration von 4 - 5%. WGK 1

## 8. Metallbearbeitungsöle, wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN Bezeichnung	WGK	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Systempflege- und Serviceprodukte</u></b>			
<b>Parmetol MBX</b> 0694	Konservierungsmittel	2	Kühlschmierstoff-Nachkonservierung. Das Produkt wirkt Keimzahl-reduzierend gegen Bakterien und Fungizide. Es ist frei von Chlormethyl-isothiazolonon, Formaldehyd, Formaldehydepots, Nitrat, nitrosierenden Agenzien und organisch gebundenem Chlor.
<b>Eni Antifoam SH 2</b> 738	Entschäumer	1	Silikonölfreier Entschäumer für wassergemischte Kühlschmierstoffe. Anwendungskonzentration von 0,01 - 0,05% bezogen auf das Kühlschmierstoff-Umlaufvolumen.
<b>Eni Antifoam SH 3</b>	Entschäumer	1	Silikonölfreier Entschäumer für wassergemischte Kühlschmierstoffe basierend auf organisch modifiziertes Siloxan.
<b>Agip Antifoam CAS</b> 396	Entschäumer		Silikonölfreier Entschäumer für wassergemischte Kühlschmierstoffe basierend auf organische Calciumverbindungen.
<b>Agip Inhibitor Plus</b> 709	pH-Puffer	1	Produkt zur Anhebung des pH-Wertes von wassergemischten Kühlschmierstoffen. Bei einer Anwendungskonzentration von 0,1 bis 0,2% des Kühlschmierstoffvolumens wird eine Steigerung des pH-Wertes von ca. 0,3 - 0,4 erreicht.
<b>Agip Inhibitor CC</b> 0395	Buntmetall-Passivator	1	Wasserlösliches Produkt zur Verbesserung der Metallverträglichkeit von wassergemischten mineralöhlhaltigen und mineralölfreien Kühlschmierstoffen.
<b>Eni Additiv PT</b> 868	wassermischbares Tensid	2	Produkt zur Erhöhung der Waschaktivität, Verbesserung des Ablaufverhaltens, Erhöhung der Stabilität der Emulsion und Aufnahme von Fremddölen in die Emulsion.
<b>Troyshield PA10</b> 437	Fungizidzubereitung	2	Organische Fungizid-Zubereitung gegen Pilze, die in Metallbearbeitungs-Flüssigkeiten Probleme bereiten können. Besonders sehr gut zur Bekämpfung von „Pilzfladen“, die zur Filterverstopfung führen.
<b>Troyshield™ SC1</b> 1855	Reiniger		Kombination hochaktiver amphoterer Netzmittel, Emulgatoren und Hexahydrotriazin. Es wirkt hervorragend gegen Bakterien, Schimmelpilze sowie Hefen und löst ölige Rückstände, Schmutznester, bakterielle Verunreinigungen und Pilzfladen.
<b>Eni Additiv EPE</b> 478	Verbesserung der Schmiereigenschaften	1	Gemisch aus geschwefelten Fettsäureestern und Wirkstoffen zur Verbesserung der Schmiereigenschaften von nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen.
<b>Eni Additiv ANZ</b> 550	Antinebelzusatz	1	Antinebelzusatz bzw. Haftfähigkeitsverbesserer für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe bzw. Industrieschmierstoffe.

## 9. Metallbearbeitungsöle, nicht wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN- Bezeichnung	Viskosität bei 40°C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Schneidöle</u></b>			
<b>Eni ASTER MP</b> 5190	SN	32	Chlorfreies, önebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, einsetzbar als Schneidöl für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Nichteisenmetallen sowie zusätzlich als Schmier- und Hydrauliköl. ISO 6743-7/MHE
<b>Eni ASTER TA/E</b> 7358	SN	17	Chlorfreies, önebelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl für legierte Stähle und Buntmetalle, von einer Vielzahl von Maschinenherstellern freigegeben.
<b>Eni ASTER MM/E</b> 7356	SN	14	Chlorfreies, önebelarmes Metallbearbeitungsöl zum Einsatz in Bearbeitungsautomaten, einsetzbar für legierte Stähle und insbesondere für Buntmetalle; Fleckenfreiheit.
<b>Eni OPL 5 steuerfrei</b> 416	SN	4,3	Chlorfreier, niedrigviskoser, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen für das Läppen, Honen und Schleifen neuester Technologie
<b>Eni ASTER TG</b> 5210	SN	32	Önebelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl zum Bearbeiten von legierten Stählen usw. Bei der Bearbeitung von Buntmetallen ist eine Reinigung der Werkstücke unmittelbar nach der Fertigung notwendig, da es sonst zu Fleckenbildungen führen kann.
<b>Eni Aster RF</b> 5161	SN	21,5	Nicht wassermischbarer, chlorfreier, önebelarmer Hochleistungskühl-schmierstoff für anspruchsvolle Schleifarbeiten.
<b>Eni Fresia ESB 25</b> 5213		25	Multifunktionales Hochleistungs-Schneidöl, formuliert mit synthetischem Ester. Dies verleiht dem Produkt hohe Schmiereigenschaften. Es ist frei von Chlor, Schwefel und Mineralöl.
<b>Eni Fresia ESB 35</b> 5209	SN	35	Multifunktionales Hochleistungs-Schneidöl, formuliert mit synthetischem Ester. Dies verleiht dem Produkt hohe Schmiereigenschaften. Es ist frei von Chlor, Schwefel und Mineralöl.
<b>Eni metalCut 14 MM/E</b> 668		14	Chlorfreier, mineralöhlhaltiger nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt wird.
<b>Eni metalCut 22 RTS steuerfrei</b> 981		27	Chlorfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die leichte bis schwere Zerspanung sowie zum Tieflochbohren und Räumen von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall.



9. Metallbearbeitungsöle, nicht wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN- Bezeichnung	Viskosität bei 40°C	Kennzeichen/Anwendung
<b>Schneidöle</b>			
<b>Agip metalCut 10 TB</b> 799	SN	22	Legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl speziell geeignet zum Tiefbohren, aber auch für andere Zerspanungsarten, wie z. B. Gewindeschneiden, Zahnradhartschaben und Zahnradhartfeinen. Nicht für Buntmetalle geeignet. WGK 1
<b>Agip metalCut 22 TB</b> 960	SN	ca.19,3	Chlorfreies, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl, speziell geeignet zum Tiefbohren, aber auch für andere Zerspanungsarten, wie z. B. Gewindeschneiden, Räumen. Nicht für Buntmetalle geeignet. WGK 1
<b>Agip metalCut EP 1510 A</b> 957	SN	28	Hochleistungsbearbeitungsöl auf Basis eines HC-Grundöles, speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Nicht für Buntmetalle geeignet. WGK 1
<b>Agip metalCut 10 RTS</b> 397	SN	10	Chlorfreies, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Basis eines speziellen Grundöles, speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Nicht für Buntmetalle geeignet. WGK 1
<b>Eni metalCut 10 UNI</b> 383 <b>Eni metalCut 22 UNI</b> 384 <b>Eni metalCut 32 UNI</b> 385 <b>Eni metalCut 46 UNI</b> 386	SN	10 22 32 46	Chlorfreies, önebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, einsetzbar als Schneidöl und Schleiföl für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Nichteisenmetallen.
<b>Agip metalCut 32 UNI PLUS</b> 754	SN	30	Chlorfreies, önebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, einsetzbar als Schneidöl für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Nichteisenmetallen sowie zusätzlich als Schmier- und Hydrauliköl.
<b>Eni metalCut 22 GF</b> 596	SN	22	Nicht wassermischbares, legiertes Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen.
<b>Agip metalCut 20 TAE</b> 747	SN	20	Chlorfreies, önebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, einsetzbar als Schneidöl für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Nichteisenmetallen sowie zusätzlich als Schleiföl.
<b>AUTOL SP</b> 18230/18240/18250/17240		10 22 32 46	Hochwertiges Basisöl/Schneidöl zur Herstellung leistungsfähiger nicht wassermischbarer Kühlschmierstoffe kann auch universell als Maschinen-, Spindel- und Umlauföl eingesetzt werden, wenn Schmierölqualitäten CLP oder HLP in der ISO-VG Klasse 10, 22, 32 oder 46 vorgeschrieben sind.

## 9. Metallbearbeitungsöle, nicht wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN- Bezeichnung	Viskosität bei 40°C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Minimalmengenschmierstoffe</u></b>			
<b>Eni metalCut S 2000</b> 864	SN	32	Chlorfreier, vollsynthetischer Minimalmengenschmierstoff für alle Zerspanungsprozesse, auch für leichte Umformarbeiten geeignet. Es verbleibt nach der Bearbeitung ein leichter Ölfilm. Auch als Hochleistungsschneidöl für Umlaufsysteme einsetzbar. Wassergefährdungsklasse 1, biologisch schnell abbaubar.
<b>Eni metalCut S 3000</b> 725		46	
<b>Eni metalCut S 3045 Steuerfrei</b> 832		35	
<b>Agip metalCut MMS 001</b> 721	SN	1,8	Niedrigviskoser Minimalmengenschmierstoff (auf Basis aromatenfreier Kohlenwasserstoffe) für den universellen Einsatz zum Schleifen, Honen, Läppen, Stanzen, Lochen und Umformen.
<b><u>Schleiföle/Honöle</u></b>			
<b>Eni metalGrind S 5 HM</b> 419	SN	4	Chlorfreies, nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl von hoher Reinheit zum Schleifen von Stahl, Guss und Hartmetall. WGK 1
<b>Agip metalGrind S 15 UNI</b> 963	SN	16	Nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis, vorzugsweise für Nuten- und Gewindeschleifarbeiten, Schleifen von Kurbel- und Nockenwellen sowie Pendelschleifprozessen einsetzbar.
<b>Agip metalHon H 10 EP-B</b> 826	SN	9	Chlor- und zinkfreies, niedrigviskoses, legiertes Honöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle zur Erzielung besonders hoher Oberflächengüten beim Honen von Stählen aller Art und Titanlegierungen, für NE-Werkstoffe nicht geeignet. WGK 1
<b>Eni metalGrind S 10 CBN</b> 961		ca.10,5	Chlorfreies, nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Syntheseestern.
<b><u>Erodieröle</u></b>			
<b>Eni metalCut ERF 14</b> 861		2,3	Inhibiertes Mineralölprodukt für den universellen Einsatz als Funkenerodieröl. Wird für Senkerosionsmaschinen als Universalprodukt empfohlen. Es verfügt über ein sehr gutes Spül- und Kühlvermögen. WGK 1.

## 9. Metallbearbeitungsöle, nicht wassermischbar – Eni / Agip

Name	DIN- Bezeichnung	Viskosität bei 40°C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Umformöle</u></b>			
<b>Eni metalPress FP 70 AE</b> 979		115961	Chlorfreier, nicht wassermischbarer Umformschmierstoff zum Fließpressen und Tiefziehen von Stahlblechen für schwere Bearbeitungsvorgänge. Zur Bearbeitung von Buntmetallen nicht geeignet. WGK 1.
<b>Agip metalStanz 3M</b> 714		ca. 2	Chlorfreies, nicht wassermischbares, niedrigviskoses Stanz- und Ziehöl zur Bearbeitung von dünnen Blechen aus Aluminium, dessen Legierungen und Buntmetallen, aber auch für Eisenwerkstoffe geringer Materialstärken. Hinterlässt einen fast unmerklichen, öligen Schmierfilm. WGK 1.
<b>Agip metalStanz 4 EP</b> 719		2,4	Chlorfreies, nicht wassermischbares Stanz- und Ziehöl zur Bearbeitung von Eisen, Bunt- und NE-Metallen geringer Materialstärken, auch für Arbeitsverfahren wie Rollen, Bördeln u. ä. einsetzbar. Gefahrenklasse: VbF A III.
<b>Eni metalStanz ST 80 HEP</b> 970		ca. 121	Chlorfreies, nicht wassermischbares, hochlegiertes Zieh- und Stanzöl, zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen, auch zum Pressen und Feinschneiden einsetzbar. Zur Buntmetallbearbeitung nur bedingt geeignet. WGK 2.
<b>Eni metalStanz ST 130 CL</b> 718		105	Chlorhaltiger, nicht wassermischbarer Umformschmierstoff zum Feinschneiden von Blechen mittlerer Stärke bis zu 15 mm, von einfachen C-Stählen bis zu hochlegierten Cr-, Ni-, Mo- und V-Legierten Stählen. WGK 2.
<b>Eni metalStanz ST 120 AE</b> 717		125	Eni metalStanz ST 120 AE ist ein hochlegierter, nicht wassermischbarer Hochleistungs-Umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven.
<b>Eni metalPress ST 300 EP</b> 734		200	Nicht wassermischbarer Umformschmierstoff zum Drücken, Aufweiten, Verjüngen und Ziehen von Hochlegierten und schwer umformbaren Stählen.

## 10. Korrosions- und Dewateringprodukte – Eni / Agip

Name	Filmart	Viskosität	WGK	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Korrosionsschutzöle, nicht wassermischbar</u></b>				
		<b>bei 40°C</b>		
<b>Agip Coro KSO 32 LK</b> 828	ölig	21	1	Lösemittelfreies, bariumfreies, geruchsneutrales Korrosionsschutzöl, optimale Filmstabilität an senkrechten Flächen, sehr guter Langzeitkonservierer
<b>Eni Coro KSW 50 L</b> 994	wachsartig		1	Wachsartiges Korrosionsschutzmittel für die Langzeitkonservierung, Transport- oder Dauerkorrosionsschutz, Unterbodenschutz und als Hohlraumkonservierer einsetzbar.
<b>Eni Coro KTO 32 steuerfrei</b> 980		32	1	Bariumfreies, nichtwassermischbares Korrosionsschutzmittel mit hervorragenden Dewateringeigenschaften.
<b><u>Korrosionsschutzöle, wassermischbar</u></b>				
<b>Eni Coro WMO8</b> 730	ölig	60	2	Wassermischbares Korrosionsschutzmittel auf Mineralölbasis, vorzugsweise für die Konservierung von blanken und phosphatierten Oberflächen.
<b><u>Dewatering Fluids</u></b> (Wasserverdrängende Korrosionsschutzmittel)				
		<b>bei 20°C</b>		
<b>Agip Coro DWO 20 L</b> 827	ölig	2	1	Aromatenarmes Dewatering-Fluid mit sicherem Schutz vor atmosphärischer Korrosion für die Zwischen- und Endkonservierung.
<b>Agip Coro DWV 45 L</b> 997	vaseline-artig	3	2	Aromatenarmes Lösemittels für die schnelle Trocknung und gleichzeitige Konservierung von Metallteilen und Werkzeugen besonders nach galvanischen Veredelungen. Für die Zwischen- und Endkonservierung geeignet.
<b>Eni Coro DWW 35 L</b> 996	wachsartig	2,8	2	Hochwirksames Dewatering-Fluid mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften und kurzer Trocknungszeit für den Einsatz zur Trocknung und Konservierung nasser Massen- und Kleinteile für Konservierung über längere Zeiträume.
<b><u>Reiniger</u></b>				
<b>Agip metalClean A 310</b> 862		2,3	1	Auf Basis eines geruchsarmen, aromatenarmen Kohlenwasserstoffgemisches, ist geeignet für die Reinigung von Teilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
<b>Eni metalClean WLI DE</b> 426				Wasserlöslicher, salzfreier Neutralreiniger, der vorwiegend für die Zwischen- und Endreinigung von Bauteilen eingesetzt wird. Das Produkt wird empfohlen für Werkstoffe aus Stahl, Guss, Aluminium, Buntmetall und Kunststoff.

## 11. DIN - Industrieöle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b>Verdichter-, Kompressoren- und Umlauf-Öle</b>						
<b>Eni Dicrea SX 46</b> <b>Eni Dicrea SX 68</b> 7282/7284	VDL	46 68	159 138	230 245	-51 -51	Synthetisches Verdichteröl auf PAO-Basis mit Wirkstoffen gegen Verschleiß, Korrosion und Ölalterung. Aufgrund der neuartigen Formulierung lassen sich Ölwechselintervalle gegenüber Mineralölen um das 3 bis 4-fache verlängern. SX 46 speziell für Schraubenkompressoren entwickelt. DIN 51 506 VDL, ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, ABB HZTL 90617 (VTR turbocharger), WARTSILA 4V92A670 Rev.J
<b>Eni Dicrea ESX 100</b> 7288	VDL	100	78	245	-30	Synthetisches Verdichteröl auf Esterbasis für thermisch Hochbelastete Kolbenkompressoren, aber auch für Rotationskompressoren, wenn deren Hersteller eine ISO VG 100 und Synthetik-Öle zulassen. ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, DIN 51 506 VDL, SPERRE.
<b>Eni Dicrea</b> 2820/2821/2800/2801/ 2802	VDL	32 46 68 100 150	118 115 114 97 98	220 222 240 249 258	-15 -15 -15 -9 -12	Bestraffiniertes Paraffinisches Mineralöl (Kompressorenöl) mit Wirkstoffen gegen Alterung, Verschleiß und Korrosion. Verdichtungsendtemperatur bis 220°C, für Luftverdichter geeignet und mit Freigaben der Fa. BOGE. Eni Dicrea 100 und 150 sind TÜV geprüft. DIN 51 506.
<b>Eni ACER</b> 7007/2160/2161/2162/ 2163/2164/2165/2152/ 2153	CL / HL / VCL	MV10 22 32 46 68 100 150 220 320	102 100 106 100 98 95 97 96 96	158 202 214 226 238 252 243 272 281	-27 -21 -18 -18 -18 -15 -15 -9 -6	Universell einsetzbares paraffinbasiertes Umlauföl / Druckflüssigkeit mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsstabilität. Umlauföle eignen sich für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Lamellenkupplungen, in Steuer- und Regeleinheiten, zur Lager- und Getriebebeschmierung, Wasserturbinen und für thermisch gering belastete Kompressoren.
<b>Eni Radula</b> 2132/2133/2134/2139/ 2145/2146/2147	C	32 46 68 100 150 220 320	106 100 98 95 97 95 95	214 226 238 252 243 270 280	-18 -18 -18 -15 -15 -15 -12	Hochwertiges, mineralisches Selektivraffinat für die Umlauf- und Tauchschröpfung mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften für mechanische Getriebe, Gleit- und Wälzlagerungen und für Vakuumpumpen gemäß DIN 51 517 T.1.

## 11. DIN - Industrieöle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b>Industriegetriebeöle</b>						
<b>Eni Blasia S</b> 2770/2780/7712/7714	PGLP (CLP PG)	150	195	240	-36	Vollsynthetisches PG/PAG (Polyglykol/Polyalpha glykol) Hochdruckgetriebeöl zur Verringerung der Reibung in Stirn- und Schneckengetrieben sowie von Wälz- und Gleitlagern unter extremen Bedingungen mit Einsatztemperaturen bis 200°C. <b>Nicht mit Mineralöl verträglich.</b> DIN 51 502 – PGLP (CLP-PG) (enthält DIN 51 517 T.3), ANSI/AGMA 9005-E02, ISO 12925-1 CKT, ISO 12925-1 CKE, Sacmi 00.02.A01, Loesche
		220	195	220	-33	
		320	205	242	-33	
		460	216	210	-27	
<b>Eni Blasia 32</b> 7630	CLP/HLP	32	106	215	-29	Hochdruck- und Getriebeöl (paraffinisches Mineralöl) für mechanische und hydrodynamische Getriebe, Kupplungen und Drehmomentumwandler u. a. von Voith und PIV-Getrieben, System RH geeignet.
<b>Eni Telium VSF 320</b> 5246	PGLP	320	250	250	-36	Synthetisches Schmiermittel mit ausgewählten wasserlöslichen Polyglykolen (PG) und speziellen Additiven. Hoher Viskositätsindex. Für die Schmierung von Lagern, Zahnradern/Getrieben und Kupplungen, besonders aber für Schneckenradgetriebe mit einer hohen Leistungsdichte. ISO 12925-1 CKT, DIN 51 502 CLP-PG, ANSI/AGMA 9005-E02, ISO 12925-1 CKE
<b>Eni Blasia</b> 2700/2701/2702/2703/ 2704/2705/2706	CLP	68	95	225	-27	Mineralisches Hochleistungs-EP-Getriebeöl für alle Industriegetriebe. Erreicht im FZG-Test A/16,6/140 die Laststufe 12. DIN 51 517 T.3, ISO-L-CKD, ISO 12925-1 CKD (ISO VG 460), AIST No. 224 (ISO VG 460), ANSI/AGMA 9005-D94 (AGMA 2EP, 3EP, 4EP, 5EP, 6EP, 7EP, 8EP), AGMA 9005-E02 (ISO VG 460), ASLE EP, U.S. STEEL 224, David Brown S1.53.101 (5E), Fives Cincinnati P-35 level (ISO VG 460), Müller Weingarten DT 55 005 CLP (ISO VG 460)
		100	95	230	-24	
		150	95	244	-24	
		220	95	240	-20	
		320	94	246	-18	
		460	95	260	-15	
<b>Eni Blasia SX</b> 7740/7737/7706	CLP	150	146	250	-48	Vollsynthetisches Höchstleistungs-Getriebeöl für Industriegetriebe auf PAO(Polyalphaolefin)-Basis mit mechanisch und thermisch besonders hoch beanspruchten Schmierstellen sowie für extrem niedrige oder stark schwankende Einsatztemperaturen. DIN 51 517 T.3 (CLP), ISO 6743-6/CKT (ISO 12925-1), Alfa Laval-Freigabe
		220	154	255	-48	
		320	156	230	-45	
<b>Eni Blasia FMP</b> 2712/2713/2707	CLP	220	97	241	-24	Extrem Pressure (EP) Industriegetriebeöl (Mineralölbasis) für den Einsatz in den neuesten kompakten Industriegetrieben mit sehr hohen Leistungsaufnahmen, wo Micro-Pitting an den Zahnflanken ein Problem darstellt.
		320	97	252	-21	
		460	97	238	-15	

## 11. DIN - Industrieöle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO VG	VI	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Transformatoröl</u></b>						
<b>Eni ITE 600</b> 4416	IEC 60296 Ed. 5 (2020) Type B TVBU	10		150	-48	Transformatoröl für den universellen Einsatz u. a. in elektrischen Schaltern, Kondensatoren und anderen elektrischen Anlagen. Erfüllt die internationalen Standards der International Electrotechnical Commission. ASTM D 1275 B, CIGRE TF A2.32.01 (CCD Test) (vorher: IEC 60296 ed. 4 (2012) - type U; VDE 0370-1:2012-12)
<b><u>Haft- und Gatteröl</u></b>						
<b>Eni ASP</b> 3321	CGL	150	95	240	-18	Haftöl auf Mineralölbasis ohne EP-Eigenschaften, senkt den Ölverbrauch bei Verlustschmierung. Es besitzt ein gutes Haftvermögen, auch auf senkrechten Führungsbahnen. (Wird auch für Harvester Schwerter (>1m) als Kettenschmierstoff eingesetzt)
<b><u>Bett- und Gleitbahnöle</u></b>						
<b>Eni EXIDIA HG</b> 3403/3404/3405	CGLP	32 68 220		193 212 223	-21 -18 -15	Zinkfreies, mineralisches Gleitbahnöl mit gutem Schmier- und Haftvermögen und hoher Druckaufnahmefähigkeit (EP). Hat sich bei der Schmierung von Werkzeugmaschinen sehr gut bewährt. Es übererfüllt die Anforderungen der DIN 51 502 CGLP und ISO-L-GH. Erfüllt den CINCINATI MILACRON Temperaturstabilitäts-Test.
<b>Eni PRECIS CGLP</b> 574/576/577/578/580	CGLP	68 100 150 220 320	100 97 97 97 98	212 237 256 225 250	-18 -26 -20 -10 -25	Gleitbahnöl auf Mineralölbasis mit sehr gutem Schmier- und Haftvermögen, hoher Druckaufnahmefähigkeit und Anti-Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen, speziell von Werkzeugmaschinen-Schlitten. DIN 51 502 CGLP.

## 11. DIN - Industrieöle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Turbinenöle</u></b>						
<b>Eni OTE</b> 2610/2611/2612	DIN 51 515-1 TD (L-TD) ISO 8068 TSA/TGA ASTM D 4304 Type I JIS K 2213-1983 Type II CEI 10-8 (1994) GE GEK 28143B	32 46 68	119 113 114	220 226 240	-12 -12 -15	Turbinenöl auf Basis von Gruppe II-Mineralölen mit Wirkstoffen. Geeignet für Wasser-, Dampf- und Gasturbinen. Kann auch als Hydrauliköl HL, als Verdichteröl nach VCL und für die Umlaufschmierung normal belasteter Getriebe verwendet werden. BS 489:1999, Ansaldo Energia 606W807 Rev.C (2012) (OTE 32+46), Ansaldo Energia W 3.1-0171-I6000 (OTE 46), Siemens TLV 9013 04 (OTE 32 + 46), ALSTOM HTDG 90117 V0001 X (OTE 46), Doosan Skoda Power (OTE 32+46), Nuovo Pignone SOM 17366 (OTE 32+46), Mitsubishi Spec. NO. E00-001 Rev.2 (OTE 32+46), ITN52220.02 (OTE 32+46), ITN52220.03 (OTE 32), ABB Turbo HZTL 90617 (OTE 68)
<b>Eni OTE GT</b> 7755	DIN 51 515-1 L-TD DIN 51 515-2 L-TG ISO-L-TSA/-TSE/ TGA/-TGB/-TGE/ TGSE/-TGSE; ISO 6743-5	32 46	130 123	235 243	-15 -18	Hochwertiges Turbinenöl auf Mineralölbasis speziell formuliert für den Einsatz in industriellen Dampf- und Gasturbinen. Dies wird gewährleistet durch den Einsatz von Gruppe III-Grundölen und aktueller Additivtechnologie, um exzellenten Oxidations- und Rostschutz sowie Hochdruckeigenschaften sicher zu stellen. ALSTOM, SIEMENS, MAN, CATERPILLAR, ...
<b><u>Wärmeübertragungsöle</u></b>						
<b>Eni ALARIA 3</b> 3330	ISO 6743-12/QB	31	104	217	-12	Wärmeträgeröl aus paraffinischen Mineralölen mit hoher Sicherheit gegen Schlamm-, Dampf- oder Koksbildung in geschlossenen und offenen Anlagen einsetzbar. Beim Einsatz sind die maximalen Vorlauf- und Filmtemperaturen zu beachten. DIN 51 522.
<b>Eni ALARIA 3 HT</b> 7311	ISO-L-QC	29	112	224	-15	Wärmeübertragungsöl auf Mineralölbasis aus hochausraffinierten Grundölen und verfügt über eine exzellente Oxidationsstabilität und Stabilität gegen thermische Zersetzung. Für das indirekte Erwärmen von temperaturempfindlichen Stoffen.
<b>Eni ALARIA 3 R</b> 3017		32	105	222	-9	Hochleistungsprodukt für den Transfer von Wärmeenergie in diathermischen Systemen. Es zeichnet sich durch hervorragende oxidative Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Rissbildung aus. Es kann sowohl in „offenen“ als auch in „geschlossenen“ Gefäßsystemen mit Zwangsumlauf verwendet werden.



## 11. DIN - Industrieöle – Eni

Name	Bezeichnung	ISO VG	VI	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Kennzeichen/Anwendung
<b><u>Kältemaschinenöl</u></b>						
<b>Eni BETULA 68</b> 2793	KAA/KC	68	43	200	-30	Kältemaschinenöl mit hochraffinierten naphthenischen Basisölen für offene Industrieanlagen und Wärmepumpensysteme, die mit Standard-Kühlfüssigkeiten wie R-12, R-22 und Ammoniak (CO <sub>2</sub> und SO <sub>2</sub> ausgenommen) betrieben werden. Das Produkt eignet sich zur Schmierung von Zylindern und Lagern industriellen Kälteanlagen, wie z. B. Kolben- und Rotationskältekompressoren. Bei CO <sub>2</sub> und SO <sub>2</sub> als Kältemittel wird eni OBI 10 empfohlen.
<b>Eni BETULA S 68</b> 7056	KAA/KC synth.	68	115	227	-51	Synthetisches Kältemaschinenöl mit hervorragenden Eigenschaften für den Einsatz zur Schmierung von Kühlgeräten und anderen Maschinen, die bei sehr niedrigen Temperaturen eingesetzt werden. Erfüllt die Vorgaben zum Einsatz in Grasso-Kompressoren. DIN 51 503 KAA/KC
<b><u>Weißöl, technisch</u></b>						
<b>Eni OBI T 13</b> 4520		15		190	-12	Technisches Weißöl höchster Reinheit für die Schmierung von Präzisionsmechanismen wie Uhren, Textilmaschinen, auch als Weichmacher oder Trägerflüssigkeit, z. B. für Pflanzenschutzmittel.
<b><u>Weißöle, medizinisch</u></b>						
<b>Eni OBI 10</b> <b>Eni OBI 12</b> 4500/4510	DAB 9 DAB 9	69 15		212 192	-15 -7	Pharmazeutisch-medizinisches Weißöl höchster Reinheit für die Schmierung von medizinischen Geräten und der Lebensmittel-/ Kosmetikindustrie. Einsetzbar: DAB aktuelle Ausgabe, European Pharmacopoeia, Ufficial Italian Pharmacopoeia: X Edition, USA FDA 21 CFR 172.878, USA FDA 21 CFR 178.3620(a)
<b><u>Weißöl, Lebensmittel- und Pharmaindustrie</u></b>						
<b>Eni Tilia 32</b> 6702 (Auftragsbezogene Bestellungen möglich)		32	159	200	-15	Hydraulikmedium für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie hergestellt auf Basis von Weißöl. Farb-, geruch- und geschmacklos. Geeignet für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Hubvorrichtungen, Umlaufsysteme und Wälz- und Gleitlagern. DIN 51524-3 HVLP, NSF H1 - n° 151320, ISO 11158 HV, Kosher, Halal

## 12. Prozessöle

Name	Viskosität bei 40°C	Dichte Kg/m <sup>3</sup>	S.U.N. Ca/Cn/Cp	Kennzeichen
<b><i>Prozessöle</i></b>				
<b>Eni Celtis 933</b> 7254	490	906	8/24/68	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.
<b>Eni Celtis 909</b> 5313	105	900	6/28/66	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.
<b>Eni Celtis 906</b> 7242	95	885	6/28/66	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.
<b>Eni Celtis 903</b> 7250	30,5	865	4/28/68	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.
<b>Eni Celtis 902</b> 7259	15,5	855	4/28/68	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.
<b>Eni Celtis 905/RA</b> 7939	58,4	877	5/27/69	Paraffinisches Prozessöl formuliert für die Verwendung bei der Herstellung von Kunststoffen und Gummigemischen.